

CATALOGO GENERALE

MAGIX MALTE SRL
Zona PIP - Via B. Croce, 2
70024 Gravina in Puglia (BA)
Tel. 080 3251769
Tel / Fax. 080 3251106
magixmalte@gmail.com
www.magixmalte.it



In collaborazione con
ROFIX[®]
Sistemi per costruire

MAGIX
malte 

MAGIX

malte



**CATALOGO
GENERALE**



... La qualità dei prodotti **MAGIX**
è garantita dall'utilizzo di nuove
tecnologie impiegate ...

MAGIX
malte 

La **MAGIX MALTE** è un produttore di prodotti di altissima qualità, attenta alle continue evoluzioni nelle tecniche costruttive, oggi in grado di fornire al cliente oltre all'innumerabile gamma di prodotti di cui dispone, un servizio di consulenza in sito per venire incontro alle esigenze dei clienti.

La **MAGIX MALTE** è un produttore qualificato, distributore di:

- Rinzaffi cementizi
- Intonaci di fondo cementizi per interni/esterni
- Finiture cementizie per interni ed esterni
- Rasanti cementizi per interni ed esterni
- Massetti tradizionali
- Massetti alleggeriti
- Malte cementizie per allettamento
- Malte cementizie termiche
- Malte idrofugate per facciavista
- Malte cementizie da ripristino
- Intonaci di fondo e finitura a base gesso
- Malte colorate
- Intonaci R.E.I.
- Impermeabilizzanti e accessori
- Linea di prodotti BIO conformi alle regole della bioedilizia
- Intonaci termoisolanti
- Adesivi cementizi per pavimentazioni
- Sistema a cappotto e accessori
- Malta a presa rapida
- Aggrappanti, consolidanti e primer
- Pitture per esterni ed interni
- Rivestimenti murali
- Stucchi in pasta
- Cartongesso e accessori
- Prodotti speciali

La nostra Azienda è rivenditore autorizzato del sistema tintometrico e del sistema cappotto el gruppo Rofix Spa

ROFIX[®]
Sistemi per costruire

MURATURA

MM105 - Malta muratura cementizia per interni ed esterni	7
MMT01 - Malta cementizia per murature termocoibenti	9
MMT02 - Malta cementizia per murature termocoibenti	10
MC - Malta muratura cementizia colorata per faccia a vista per interni ed esterni	11
MM20 B - Malta muratura cementizia per faccia a vista bianca per interni ed esterni	12
MM20 - Malta muratura cementizia per faccia a vista grigia per interni ed esterni	13

MALTE DA RIPRISTINO

MM40 - Malta cementizia da ripristino non strutturale per interni ed esterni	15
TISSOTROPIC-MIX - Malta tissotropica a ritiro controllato fibrorinforzata per il ripristino del calcestruzzo	16
TISSOTROPIC-STRAIN - Malta tissotropica a ritiro controllato fibrorinforzata colabile	17

MALTE DA RINZAFFO

RZ16 - Rinzafo cementizio per interni ed esterni	19
RZ19 - Rinzafo cementizio fibrorinforzato per interni ed esterni	20

MALTE DA INTONACO

MT01 - Intonaco di fondo a base di cemento e calce per interni ed esterni.	22
MT06 - Intonaco di fondo a base di cemento bianco e calce per interni ed esterni	23
MT11 - Intonaco di fondo fibrorinforzato-resinato a base di cemento e calce per interni ed esterni	24
INTOFIBRA - Intonaco di fondo fibrorinforzato a base di cemento e calce per interni ed esterni	25
INTOPLASTER - Intonaco di fondo a base di gesso e calce per interni	26

MALTE DA FINITURA

MT07 - Intonaco di finitura a base di cemento bianco/grigio e calce per interni ed esterni	28
MLS - intonaco di fondo e finitura a base di gesso e calce per interni	29

MALTE DA RASATURA

RTC01 - Intonaco da rasatura a base di cemento bianco per interni ed esterni	31
RTG13 - intonaco da rasatura a base di gesso e calce per interni	32

CICLO PER CALCESTRUZZO AUTOCLAVATO

KC - Adesivo e Rasante bianco/grigio per l'incollaggio e rasatura di blocchi in calcestruzzo aerato autoclavato	34
MRC - Malta cementizia non strutturale per il ripristino di blocchi in calcestruzzo aerato autoclavato	35
IC - Intonaco di fondo cementizio fibrorinforzato - resinato per rifinire blocchi in calcestruzzo aerato autoclavato	36
FC - Malta cementizia di finitura mediante rasatura armata di murature in calcestruzzo aerato autoclavato	37
RC - Malta base gesso e calce per rasatura di intonaci cementizi su murature in calcestruzzo aerato autoclavato di interni	38

MALTE DA SOTTOFONDO

MS250 - Massetto tradizionale a consistenza "terra umida"	40
SABBIONE - Massetto tradizionale a consistenza "terra umida"	41
AUTOLEVEL - Massetto autolivellante a base di CAS (Cementialphasolfati) per solo interni	42
LIGHT CONCRETE - Sottofondo alleggerito base cementizia	44
TERMOMASSETTO EPS - Massetto cementizio termocoibente per interni ed esterni	45

LINEA BIO

RINZAFFO NATURAL BIO - Rinzafo a base di calce NHL 3,5 per interni ed esterni	47
--	----

INTONACO NATURAL BIO - intonaco di fondo a base calce NHL 3,5 per interni ed esterni	48
FINITURA NATURAL BIO - Intonaco di finitura a base di calce NHL 3,5 per interni ed esterni	49
RASANTE NATURAL BIO - Intonaco da rasatura base calce per interni	50
MALTA NATURAL BIO - Malta muratura a base di calce NHL 3,5 per interni ed esterni	51
BIO RESTORE RINZAFFO - Rinzafo antisale a base di calce idraulica NHL 3,5	52
BIO RESTORE INTONACO - intonaco risanante a base di calce idraulica NHL 3,5	53

ADESIVI CEMENTIZI

KL01 - Adesivo cementizio bianco/grigio per rivestimenti e pavimentazioni per interni ed esterni	55
BINDER - Adesivo cementizio normale a scivolamento limitato per interni ed esterni	56
BINDFLEX - Adesivo cementizio flessibile per interni ed esterni	57
BINDFLEX PLUS - Adesivo cementizio extra flessibile per interni ed esterni	58

MALTE IMPERMIABILIZZANTI

ELASTIC-MIX - Malta cementizia bicomponente impermeabilizzante	60
---	----

SISTEMA A CAPPOTTO

SK80 - Adesivo/Rasante cementizio bianco/grigio per sistema a cappotto	62
TERMOINTONACO EPS - Intonaco/Massetto cementizio termocoibente per interni ed esterni	63

MALTE SPECIALI

WHITE BOND - Legante bianco/grigio premiscelato	67
CR01 - Malta cementizia a presa rapida	68
RF510 - Intonaco di fondo EI 120	69

ROFIX

70

CICLI APPLICATIVI

LINEA CIVILE - per esterni	80
LINEA CIVILE - per esterni a rivestimento	81
SISTEMA CALCESTRUZZO AUTOCLAVATO - per interni	82
SISTEMA CALCESTRUZZO AUTOCLAVATO - per esterni	83
LINEA PAVIMENTO	84
LINEA RIPRISTINO	85
SISTEMA A CAPPOTTO	86
LINEA BIOEDILIZIA	87
LINEA RISANAMENTO	88

GLOSSARIO

89

Legenda Pittogrammi



MAGIX

malte



Malte da muratura

MURATURA

MM105 Malta muratura cementizia per interni ed esterni

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-2
M5

MAGIX
malte




IMPIEGO

MM105 è una malta muratura cementizia per interni ed esterni per la realizzazione di tramezzature in laterizio, blocchi in calcestruzzo, pietra, tufo ecc.. Inoltre, può essere utilizzata come malta da tompagnatura per la chiusura delle tracce e come malta da riempimento.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MM105 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da muratura va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	17%
Massa volumica apparente	1500 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1950 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1720 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm.	16.6 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	2,4 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	5,6 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1745)	μ=15/35
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,82 W mK (valore tabulare)
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	150 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	20 mm
pH	12,3

COMPOSIZIONE

MM105 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, calce idrata, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Inumidire prima dell'applicazione i supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

MM105 è lavorata manualmente aggiungendo ad ogni sacco circa 4,25 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. Per una corretta posa è consigliato riempire accuratamente le fughe della muratura sia orizzontali che verticali. **MM105** dopo essere impastata, deve essere applicata entro e non oltre 2 ore.

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.



Consumo di malta per murature MMT01

Tipi di mattone (PxLxH in cm)	FUGATURA	CONSUMI m ² di muratura	FUGATURA	CONSUMI m ² di muratura
8x25x25		4,80 KG m ²		9,60 KG m ²
10x25x25		6 KG m ²		12 KG m ²
15x25x25		9 KG m ²		18 KG m ²
20x25x25		12 KG m ²		24 KG m ²
25x25x25		15 KG m ²		30 KG m ²
30x25x25		18 KG m ²		36 KG m ²

(*) I consumi sono calcolati considerando una fuga di 1 cm di spessore ed in base ai dati ottenuti in laboratorio. Essi sono pertanto da considerarsi come riferimento indicativo e possono variare a seconda del tipo di lavorazione

MMT01

Malta cementizia per murature termocoibenti

**IMPIEGO**

MMT01 è una malta muratura cementizia termocoibente per interni ed esterni per la realizzazione di tramezzature in laterizio termico, blocchi in calcestruzzo cellulare, autoclavato

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MMT01 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da muratura va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

**SCHEMA TECNICA**

Granulometria (EN-1015-1)	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	45%
Massa volumica apparente	550 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1000 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	650 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	7 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	1 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	2,5 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1745)	μ=5/15
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,21 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	180 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	20 mm
pH	12,9

COMPOSIZIONE

MMT01 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, inerti calcarei, perle in EPS ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Inumidire prima dell'applicazione i supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

MMT01 è lavorata manualmente aggiungendo ad ogni sacco circa 7,65 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. Per una corretta posa è consigliato riempire accuratamente le fughe della muratura sia orizzontali che verticali. **MMT01** dopo essere impastata, deve essere applicata entro e non oltre 2 ore.

MMT02

Malta cementizia per murature termocoibenti



MAGIX
malte



IMPIEGO

MMT02 è una malta muratura cementizia termocoibente per interni ed esterni per la realizzazione di tramezzature in laterizio termico, blocchi in calcestruzzo cellulare, autoclavato

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MMT02 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da muratura va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	45%
Massa volumica apparente	550 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1000 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	650 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 15 mm	7 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	2 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	5 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1745)	μ=5/15
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,23 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	150 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	20 mm
pH	12,7

COMPOSIZIONE

MMT02 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, inerti calcarei, perle in EPS ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Inumidire prima dell'applicazione i supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

MMT02 è lavorata manualmente aggiungendo ad ogni sacco circa 7,65 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. Per una corretta posa è consigliato riempire accuratamente le fughe della muratura sia orizzontali che verticali. **MMT02** dopo essere impastata, deve essere applicata entro e non oltre 2 ore.

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MC

Malta muratura cementizia colorata per faccia a vista per interni ed esterni



MAGIX
malte



IMPIEGO

MC è una malta muratura cementizia, colorata e idrofugata per faccia a vista, per interni ed esterni, per la realizzazione di murature con mattoni a faccia a vista.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MC è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da muratura va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	19%
Massa volumica apparente	1400 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1800 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1600 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	15 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	2 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	5 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1745)	μ=15/35
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,76 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	150 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	20 mm
pH	12,5

COMPOSIZIONE

MC è una malta secca composta da cemento bianco Portland, calce idrata, pigmenti inorganici, agente idrofugo, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Inumidire prima dell'applicazione i mattoni particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

MC è lavorata manualmente aggiungendo ad ogni sacco circa 4,75 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **MC** dopo essere impastata, deve essere applicata entro e non oltre 2 ore.

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MM20 B

Malta muratura cementizia per faccia a vista bianca per interni ed esterni



MAGIX
malte



IMPIEGO

MM20 B è una malta muratura cementizia idrofugata per faccia a vista, per interni ed esterni, per la realizzazione di murature con mattoni a faccia a vista

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MM20 B è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da muratura va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	19%
Massa volumica apparente	1400 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1800 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1600 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	15 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	2,3 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	5,6 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1745)	μ=15/35
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,76 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	150 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	20 mm
pH	12,5

COMPOSIZIONE

MM20 B è una malta secca composta da cemento grigio Portland, calce idrata, agente idrofugo, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Inumidire prima dell'applicazione i mattoni particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

MM20 B è lavorata manualmente aggiungendo ad ogni sacco circa 4,75 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **MM20 B** dopo essere impastata, deve essere applicata entro e non oltre 2 ore.

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MM20

Malta muratura cementizia per faccia a vista grigia per interni ed esterni



MAGIX
malte



IMPIEGO

MM20 è una malta muratura cementizia idrofugata per faccia a vista, per interni ed esterni, per la realizzazione di murature con mattoni a faccia a vista

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MM20 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da muratura va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	19%
Massa volumica apparente	1400 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1800 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1600 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	15 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	2,2 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	5,1 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1745)	μ=15/35
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,78 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	180 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	20 mm
pH	12,4

COMPOSIZIONE

MM20 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, calce idrata, agente idrofugo, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Inumidire prima dell'applicazione i mattoni particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

MM20 è lavorata manualmente aggiungendo ad ogni sacco circa 4,75 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **MM20** dopo essere impastata, deve essere applicata entro e non oltre 2 ore.

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.



Malte da ripristino

RIPRISTINO

MM40 Malta cementizia da ripristino non strutturale per interni ed esterni



IMPIEGO

MM40 è una malta cementizia da riparazione non strutturale, ad alta resistenza, per interni ed esterni, che trova impiego nell'esecuzione di risanamenti e ristrutturazioni di superfici degradate e ammalorate nel tempo.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MM40 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 1504**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da ripristino va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-12192-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	21%
Massa volumica apparente	1350 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	1700 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	1550 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	14 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione a 28 gg. (EN-196/1)	5 N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 gg. (EN-12190)	10 N/mm ²
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di irrigidimento (EN-13294)	180 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	20 mm
pH	12,9

Caratteristiche prestazionali	Valori misurati	Requisiti Norma
Resistenza a compressione (EN-12190)	10 MPa	10 MPa
Contenuto ioni cloruro (EN-1015-17)	0,03%	0,05%
Legame di aderenza (EN-1542)	1,1 MPa	0,8 MPa

COMPOSIZIONE

MM40 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Inumidire prima dell'applicazione i supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONI

MM40 è lavorata manualmente aggiungendo ad ogni sacco circa 5,25 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento di un impasto omogeneo e tixotropico per non oltre 2 minuti. **MM40** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 10-20 mm. Per spessori superiori, applicare più strati a distanza di 1 giorno avendo cura di irruvidire lo strato precedente **MM40** dopo essere impastato, deve essere applicato entro e non oltre 1-2 ore.

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

TISSOTROPIC-MIX

Malta tixotropica a ritiro controllato fibrinforzata



IMPIEGO

TISSOTROPIC-MIX è una malta cementizia strutturale, ad elevate resistenze meccaniche, tixotropica, fibrinforzata a ritiro contrastato che trova impiego nel ripristino corticale delle strutture in calcestruzzo degradate e ammalorate nel tempo.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

TISSOTROPIC-MIX è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 1504**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da ripristino va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati, o con elevato calore superficiale.
- Evitare le gettate pomeridiane in quanto l'abbassamento delle temperature notturne può compromettere le resistenze meccaniche.
- Controllare la lavorabilità e la riduzione del tempo di presa.
- Non applicare in condizioni sfavorevoli come sole battente, forte ventilazione, temperature elevate onde compromettere il tempo di presa, resistenze meccaniche e ritiro idraulico.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-12192-1)	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	14%
Massa volumica apparente	1450 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	2050 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	1950 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	18 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione a 28 gg. (EN-196/1)	9 N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 gg. (EN-12190)	65 N/mm ²
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di irrigidimento (EN-13294)	150 ± 30 min.
Spessore massimo di applicazione	30 mm
Modulo elastico secante a compressione (EN-13412)	22 Gpa
Ritiro idraulico (EN-6687-73)	1116 µ m/m
pH	12,3

Caratteristiche prestazionali	Valori misurati	Requisiti Norma
Resistenza a compressione (EN-12190)	65 MPa	45 MPa
Contenuto ioni cloruro (EN-1015-17)	0,02%	0,05%
Legame di aderenza (EN-1542)	>2,0 MPa	2,0 MPa

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

TISSOTROPIC-STRAIN

Malta tixotropica a ritiro controllato fibrinforzata colabile



IMPIEGO

TISSOTROPIC-STRAIN è una malta cementizia non strutturale, ad elevate resistenze meccaniche, tixotropica, fibrinforzata a ritiro contrastato che trova impiego nel riempimento di strutture in calcestruzzo ad applicazione colabile.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

TISSOTROPIC-STRAIN è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 1504**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da ripristino va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati, o con elevato calore superficiale.
- Evitare le gettate pomeridiane in quanto l'abbassamento delle temperature notturne può compromettere le resistenze meccaniche.
- Controllare la lavorabilità e la riduzione del tempo di presa.
- Non applicare in condizioni sfavorevoli come sole battente, forte ventilazione, temperature elevate onde compromettere il tempo di presa, resistenze meccaniche e ritiro idraulico.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



COMPOSIZIONE

TISSOTROPIC-MIX è una malta secca composta da una miscela di speciali cementi ad alta resistenza, fibre in poliacronilite, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e presta.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Il calcestruzzo ammalorato e in fase di distacco deve essere asportato sino al raggiungimento di un sottofondo stabile, resistente e ruvido. Se l'operazione di pulizia raggiunge il ferro d'armatura si deve prevedere l'uso di una boiaccia per il trattamento del ferro d'armatura. Bagnare a rifiuto il fondo prima dell'applicazione.

APPLICAZIONI

TISSOTROPIC-MIX è lavorato manualmente o con macchine intonacatrici tipo TURBOSOL, PFT, PUTZNECHT o similari. Se applicato manualmente aggiungere ad ogni sacco circa 3,5 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento di un impasto omogeneo e tixotropico per non oltre 2 minuti. **TISSOTROPIC-MIX** viene applicato in un unico strato sino a coprire uno spessore massimo di 30 mm per mano. Per spessori superiori, applicare lo strato successivo dopo l'indurimento del primo strato. **TISSOTROPIC-MIX** dopo essere impastato, deve essere applicato entro e non oltre 1 ora.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-12192-1)	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	14%
Massa volumica apparente	1450 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	2050 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	1950 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	18 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione a 28 gg. (EN-196/1)	6,2 N/mm ²
Resistenza a compressione a 28 gg. (EN-12190)	25 N/mm ²
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di irrigidimento (EN-13294)	150 ± 30 min.
Spessore massimo di applicazione	30 mm
Ritiro idraulico (EN-6687-73)	1116 µ m/m
pH	12,3

Caratteristiche prestazionali	Valori misurati	Requisiti Norma
Resistenza a compressione (EN-12190)	25 MPa	25 MPa
Contenuto ioni cloruro (EN-1015-17)	0,023%	0,05%
Legame di aderenza (EN-1542)	>2,0 MPa	2,0 MPa

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.



COMPOSIZIONE

TISSOTROPIC-STRAIN è una malta secca composta da una miscela di speciali cementi ad alta resistenza, fibre in poliacronilite, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e presta.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Il calcestruzzo ammalorato e in fase di distacco deve essere asportato sino al raggiungimento di un sottofondo stabile, resistente e ruvido. Se l'operazione di pulizia raggiunge il ferro d'armatura si deve prevedere l'uso di una boiaccia per il trattamento del ferro d'armatura. Bagnare a rifiuto il fondo prima dell'applicazione.

APPLICAZIONI

TISSOTROPIC-STRAIN è lavorato manualmente o con macchine intonacatrici tipo TURBOSOL, PFT, PUTZNECHT o similari. Se applicato manualmente aggiungere ad ogni sacco circa 3,5 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento di un impasto omogeneo e tixotropico per non oltre 2 minuti. **TISSOTROPIC-STRAIN** viene applicato per colaggio in un unico strato sino a coprire uno spessore massimo di 30 mm per mano. Per spessori superiori, applicare lo strato successivo dopo l'indurimento del primo strato. **TISSOTROPIC-STRAIN** dopo essere impastato, deve essere applicato entro e non oltre 1 ora.

MAGIX

malte



Malte da rinzaffo

RINZAFFO

RZ16 Rinzaffo cementizio per interni ed esterni

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-1
GP-CSII-WO

MAGIX

malte



IMPIEGO

RZ16 è un rinzaffo cementizio che trova impiego come ponte d'adesione tra il supporto e l'intonaco di fondo. **RZ16** migliora l'adesione di quest'ultimo per effetto della sua maggiore ruvidità, inoltre, riduce l'assorbimento del supporto a favore di una maggiore ritenzione d'acqua dell'intonaco.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

RZ16 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.



AVVERTENZE

- La malta da rinzaffo va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle caratteristiche meccaniche.



COMPOSIZIONE

RZ16 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

RZ16 è lavorato con macchine intonacatrici tipo PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL o similari. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 5,70 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **RZ16** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 3-5 mm. La malta, dopo miscelazione con acqua deve essere applicata entro e non oltre due ore.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	19%
Massa volumica apparente	1550 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1700 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1400 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	14,3 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	1,7 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	4,2 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=15
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	WO (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,49 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	120 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	3 mm
Spessore massimo di applicazione	5 mm
pH	12,5

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

RZ19 Rinzaffo cementizio fibrorinforzato per interni ed esterni

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-1
GP-CSII-WO

MAGIX
malte 



IMPIEGO

RZ19 è un rinzaffo cementizio fibrorinforzato che trova impiego come ponte d'adesione tra il supporto e l'intonaco di fondo. **RZ19** migliora l'adesione di quest'ultimo per effetto della sua maggiore ruvidità, inoltre, riduce l'assorbimento del supporto a favore di una maggiore ritenzione d'acqua dell'intonaco

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

RZ19 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da rinzaffo va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle caratteristiche meccaniche.



COMPOSIZIONE

RZ19 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, fibre in poliacronilite, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

RZ19 è lavorato con macchine intonacatrici tipo PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL o similari. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 5,70 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **RZ19** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 3 - 5 mm. La malta, dopo miscelazione con acqua deve essere applicata entro e non oltre due ore.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	19%
Massa volumica apparente	1550 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1700 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1400 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	14,3 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	1,8 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	4,3 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=15
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	WO (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,51 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	120 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	3 mm
Spessore massimo di applicazione	5 mm
pH	12,5

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MAGIX
malte 

Malte da intonaco

MT01 Intonaco di fondo a base di cemento e calce per interni ed esterni.



COMPOSIZIONE

MT01 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, calce idrata, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Il calcestruzzo liscio deve risultare asciutto e trattato con aggrappanti chimici o con rinzaifi a base di sabbia e cemento. I giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro alcalino-resistente immersa nell'intonaco. Le fughe orizzontali e verticali tra i mattoni devono risultare ben riempite, tutti i fori o squarci della muratura devono essere precedentemente chiusi. Utilizzare guide e parasigoli per una omogenea distribuzione del prodotto nel pieno rispetto della piombatura delle pareti. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

MT01 è lavorato con macchine intonacatrici tipo PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL o similari. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 5,75 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **MT01** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 10-15 mm spruzzando dal basso verso l'alto e correggendo l'impasto con passi orizzontali e verticali tramite l'uso di un apposita staggia. Per spessori superiori, applicare più strati a distanza di 1 giorno avendo cura di irruvidire lo strato precedente. Frattazzare l'intonaco quando sicuri che questo abbia raggiunto un adeguato grado di indurimento, tramite frattazzo in plastica o legno.

IMPIEGO

MT01 è un intonaco di fondo cementizio per interni ed esterni da applicare su supporti in laterizio, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo, tufo. Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MT01 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "brucature" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'intonaco.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	23%
Massa volumica apparente	1450 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1550 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1300 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	12,6 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	1 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	3 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=15
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	WO (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,45 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	350 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	15 mm
pH	12,1

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MT06 Intonaco di fondo a base di cemento bianco e calce per interni ed esterni



IMPIEGO

MT06 è un intonaco di fondo cementizio per interni ed esterni da applicare su supporti in laterizio, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo, tufo. Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MT06 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "brucature" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole.
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'intonaco.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	21%
Massa volumica apparente	1450 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1550 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1300 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	12,81 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	1,5 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	3,2 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=15
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	WO (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,44 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	250 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	15 mm
pH	12

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MT11 Intonaco di fondo fibrorinforzato-resinato a base di cemento e calce per interni ed esterni

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-1
GP-CSII-WO

MAGIX
malte



COMPOSIZIONE

MT11 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, calce idrata, fibre in poliacronilite, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Il calcestruzzo liscio deve risultare asciutto e trattato con aggrappanti chimici o con rinzaffi a base di sabbia e cemento. I giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro alcalino-resistente immersa nell'intonaco. Le fughe orizzontali e verticali tra i mattoni devono risultare ben riempite, tutti i fori o squarci della muratura devono essere precedentemente chiusi. Utilizzare guide e parasigoli per una omogenea distribuzione del prodotto nel pieno rispetto della piombatura delle pareti. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

MT11 è lavorato con macchine intonacatrici tipo PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL o similari. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 5,75 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **MT11** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 10-15 mm spruzzando dal basso verso l'alto e correggendo l'impasto con passi orizzontali e verticali tramite l'uso di un apposita staggia. Per spessori superiori, applicare più strati a distanza di 1 giorno avendo cura di irruvidire lo strato precedente. Frattazzare o grattare l'intonaco quando sicuri che questo abbia raggiunto un adeguato grado di indurimento, tramite frattazzo in plastica o legno.

IMPIEGO

MT11 è un intonaco di fondo cementizio fibrorinforzato, resinato, per interni ed esterni da applicare su supporti in laterizio, termolaterizio, blocchi in cemento, sia normale che alleggerito, tufo o calcestruzzo. **MT11** è particolarmente adatto all'applicazione su facciate esterne ed a sostenere rivestimenti quali marmo o pietra (previo utilizzo di adesivi adatti al tipo di rivestimento)

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MT11 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole.
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'intonaco.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	23%
Massa volumica apparente	1450 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1600 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1300 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	13 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	1,1 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	3,3 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=15
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	WO (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,46 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	250 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	15 mm
pH	12,2

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

INTOFIBRA Intonaco di fondo fibrorinforzato a base di cemento e calce per interni ed esterni

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-1
GP-CSII-WO

MAGIX
malte



IMPIEGO

INTOFIBRA è un intonaco di fondo cementizio fibrorinforzato per interni ed esterni da applicare su supporti in laterizio, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo, tufo. Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

INTOFIBRA è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole.
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'intonaco.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	22%
Massa volumica apparente	1400 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1600 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1280 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	13,1 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	0,9 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	2,4 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=15
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	WO (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,42 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	200 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	15 mm
pH	13,3

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

INTOPLASTER Intonaco di fondo a base di gesso e calce per interni



MAGIX
malte



COMPOSIZIONE

INTOPLASTER è una malta secca composta da gesso, calce idrata, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. I giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro alcalino-resistente immersa nell'intonaco. Le fughe orizzontali e verticali tra i mattoni devono risultare ben riempite, tutti i fori o squarci della muratura devono essere precedentemente chiusi. Utilizzare guide e parasigoli per una omogenea distribuzione del prodotto nel pieno rispetto della piombatura delle pareti.

APPLICAZIONE

INTOPLASTER è lavorato con macchine intonacatrici tipo PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL o similari. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 7,80 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. INTOPLASTER viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 10-20 mm spruzzando dal basso verso l'alto e correggendo l'impasto con passi orizzontali e verticali tramite l'uso di un apposita staggia. Per spessori superiori, applicare più strati con la tecnica "fresco su fresco". Frattazzare l'intonaco quando sicuri che questo abbia raggiunto un adeguato grado di indurimento, tramite frattazzo in plastica o legno. Spianare l'intonaco con MLS e rasare il tutto con i nostri prodotti di lisciatura.

IMPIEGO

INTOPLASTER è un intonaco di fondo per soli interni da applicare su supporti in laterizio, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo, tufo.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

INTOPLASTER è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea EN 13279. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole.
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'intonaco.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-13279-2)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	26%
Massa volumica apparente	1150 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	1600 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	1300 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	12,7 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-13279-2)	1,1 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-13279-2)	2,3 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore	μ=10
Coefficiente di conducibilità termica (EN-13279-1)	λ = 0,47 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-13279-2)	150 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	20 mm
pH	10

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

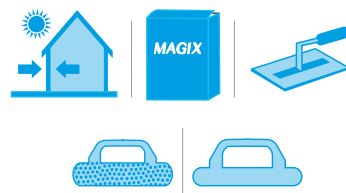
MAGIX
malte

Malte da finitura

MT07 Intonaco di finitura a base di cemento bianco/grigio e calce per interni ed esterni

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-1
GP-CSII-WO

MAGIX
malte



COMPOSIZIONE

MT07 è una malta secca composta da cemento bianco/grigio Portland, calce idrata, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

MT07 è lavorato manualmente aggiungendo ad ogni sacco circa 6,5 litri di acqua pulita. Mescolare in betoniera, o con agitatore meccanico per quantità più modeste, sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **MT07** va applicato in due strati sottili, successivi, distanti tra loro qualche ora sino ad ottenere una completa planarità coprendo spessori compresi tra 1-3 mm tramite spatola metallica con passi orizzontali e verticali. Ad indurimento avvenuto, inumidire e lavorare con frattazzo in spugna. Il tempo di presa dell'intonaco è fortemente condizionato dalle condizioni ambientali e dalla natura assorbente del fondo dove è applicato.

IMPIEGO

MT07 è un intonaco di finitura cementizia per interni ed esterni da applicare su intonaci di fondo cementizi non frattazzati. Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MT07 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento.
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciate" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole.
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'intonaco.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 0,8 mm
Acqua d'impasto	26%
Massa volumica apparente	1300 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1650 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1350 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 1 mm	1,5 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	1,1 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	2,5 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=15
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	WO (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,47 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	180 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	1 mm
Spessore massimo di applicazione	3 mm
pH	12,7

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MLS intonaco di fondo e finitura a base di gesso e calce per interni

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-1
GP-CSII-WO

MAGIX
malte



IMPIEGO

MLS è un intonaco di fondo e finitura per soli interni da applicare su intonaci di fondo a base gesso, calce, cemento, purchè stagionati (28 gg.).

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MLS è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 13279**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da ripristino va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati, o con elevato calore superficiale.
- Evitare le gettate pomeridiane in quanto l'abbassamento delle temperature notturne può compromettere le resistenze meccaniche.
- Controllare la lavorabilità e la riduzione del tempo di presa.
- Non applicare in condizioni sfavorevoli come sole battente, forte ventilazione, temperature elevate onde compromettere il tempo di presa, resistenze meccaniche e ritiro idraulico.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-13279-2)	< 0,8 mm
Acqua d'impasto	45%
Massa volumica apparente	950 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	1550 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	1150 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	10,7 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-13279-2)	0,9 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-13279-2)	2,0 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore	μ=10
Coefficiente di conducibilità termica (EN-13279-1)	λ = 0,41 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-13279-2)	280 ± 30 min.
pH	10

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

COMPOSIZIONE

MLS è una malta secca composta da gesso, calce idrata, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. I giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro alcalino-resistente immersa nell'intonaco. Le fughe orizzontali e verticali tra i mattoni devono risultare ben riempite, tutti i fori o squarci della muratura devono essere precedentemente chiusi. Utilizzare guide e paraspigoli per una omogenea distribuzione del prodotto nel pieno rispetto della piombatura delle pareti.

APPLICAZIONE

MLS è lavorato con macchine intonacatrici tipo PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL o similari. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 11,25 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **MLS** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 3-5 mm come intonaco di finitura e 10-20 mm come intonaco di fondo. Per spessori superiori, applicare più strati con la tecnica "fresco su fresco" avendo cura di irruvidire lo strato precedente. Rasare l'intonaco quando sicuri che questo abbia raggiunto un adeguato grado di

MAGIX

malte



Malte da rasatura

RASATURA

RTC01 Intonaco da rasatura a base di cemento bianco per interni ed esterni

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-1
GP-CSII-WO

MAGIX
malte



IMPIEGO

RTC01 è un intonaco da rasatura per interni ed esterni da applicare a mano su intonaci di fondo cementizi, purchè stagionati (28 gg.).

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

RTC01 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee EN 998 e EN 1015. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.



AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento.
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" dell'intonaco.
- Gli strati di pitturazione devono essere applicati solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg) dell'intonaco di rasatura.
- Non idoneo a ricevere rivestimenti ceramici.
- Non può essere utilizzato su intonaci a gesso e su cemento armato.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



COMPOSIZIONE

RTC01 è una malta secca composta da cemento bianco Portland, calce idrata, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto.

APPLICAZIONE

RTC01 è lavorato manualmente aggiungendo ad ogni sacco circa 13,75 litri di acqua pulita. Mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. RTC01 va applicato in due strati sottili, successivi, distanti tra loro qualche ora sino ad ottenere una completa planarità coprendo spessori compresi tra 1-3 mm tramite spatola metallica con passi orizzontali e verticali. Ad indurimento avvenuto, compreso tra 4-6 ore, inumidire e lavorare con frattazzo metallico o in plastica sino ad ottenere un aspetto bianco fine. Il tempo di presa del rasante è fortemente condizionato dalle condizioni ambientali e dalla natura assorbente del fondo dove è applicato.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 0,1 mm
Acqua d'impasto	55%
Massa volumica apparente	850 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1100 ± 50 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 1 mm	1,1 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	0,8 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	1,5 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ < 15
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	WO (non specificato)
Adesione al supporto (EN-1015-12)	0,2 N/mm ² ± 5 % - FP:B
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	120 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	1 mm
Spessore massimo di applicazione	3 mm
pH	12

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

RTG13 intonaco da rasatura a base di gesso e calce per interni



MAGIX
malte 



IMPIEGO

RTG13 è un intonaco da rasatura per soli interni da applicare a mano su intonaci a base gesso, cemento ecc., purchè stagionati (28 gg.).

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

RTG13 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 13279**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- È applicabile su soli supporti asciutti, evitare necessariamente l'uso su fondi umidi.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento.
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciate" dell'intonaco.
- Gli strati di pitturazione devono essere applicati solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg) dell'intonaco da rasatura.
- Non idoneo a ricevere rivestimenti ceramici.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-13279-2)	< 0,1 mm
Acqua d'impasto	80%
Massa volumica apparente	650 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	1100 ± 50 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 1 mm	1,0 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-13279-2)	1,5 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-13279-2)	4 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore	μ=7,4
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-13279-2)	60 ± 15 min.
Spessore minimo di applicazione	1 mm
Spessore massimo di applicazione	3 mm
pH	11

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MAGIX
malte 

Ciclo per calcestruzzo
autoclavato

KC Adesivo e Rasante bianco/grigio per l'incollaggio e rasatura di blocchi in calcestruzzo aerato autoclavato.



COMPOSIZIONE

KC è una malta secca composta da cemento bianco/grigio di tipo Portland, inerti calcarei e additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

La muratura in blocchi di calcestruzzo aerato autoclavato deve risultare priva di polvere, oli, grassi o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero compromettere l'adesione del prodotto. I blocchi non devono risultare gelidi al momento della posa, inoltre è obbligatorio pulire la muratura se i blocchi sono stati sottoposti a taglio meccanico durante l'operazione di posa. I blocchi non devono essere inumiditi. Se in presenza di parti della muratura ammalorate, in fase di distacco, devono preventivamente essere rimosse, in seguito procedere con l'uso del prodotto **KC** per il ripristino dei blocchi, in modo tale da preservare la stabilità meccanica della muratura e la planarità della stessa, garantendo, successivamente, una corretta applicazione delle nostre malte da intonaco **IC**, finitura **FC** e rasatura **RC**. (vedi ciclo applicativo)

APPLICAZIONE

KC è lavorato aggiungendo dal 26 al 28 % di acqua, ossia da 6,5 a 7 litri di acqua pulita per ogni sacco da 25 Kg. Mescolare con agitatore meccanico sino ad ottenere un impasto privo di grumi e nella giusta consistenza per non oltre 2 minuti. Lasciar maturare l'impasto per 10 minuti, in seguito rimescolare l'impasto prima dell'utilizzo. Successivamente stendere l'adesivo sulla base e sui fianchi dei blocchi da incollare, registrando la posizione con un martello in gomma, rimuovere l'adesivo in eccesso che fuoriesce dai giunti dei blocchi. Rifinire la muratura con il nostro intonaco cementizio **IC** e rasante **RC**, per opere di rifiniture interne. Per esterni procedere con una rasatura armata sull'intera superficie della muratura, annegando tra le due mani del nostro prodotto **FC** una rete in fibra di vetro alcalino resistente con una grammatura di 150-160 gr/mq, procedere poi con frattazzatura tramite frattazzo in spugna per ottenere una finitura di tipo "civile".

IMPIEGO

KC è un adesivo/rasante cementizio che trova impiego nella posa a giunto sottile di murature in blocchi di calcestruzzo aerato autoclavato.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITA'

KC è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998-1**, **EN 998-2** e **EN-1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

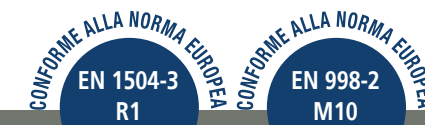
- Il prodotto va applicato con sola acqua senza l'aggiunta di altri prodotti
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i + 5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgelati
- Non applicare su supporti inconsistenti e friabili
- Non applicare se in presenza di pioggia battente
- Proteggere il prodotto dalla rapida essiccazione in presenza di temperature elevate o forte ventilazione
- inumidire il muro in presenza di sole e vento battente
- Rispettare i quantitativi di acqua onde evitare riduzioni delle resistenze meccaniche.
- Non utilizzare per la realizzazione di murature con fughe maggiori di 6 mm o per blocchi in gesso.

SCHEDA TECNICA

Granulometria	< 0,6 mm
Acqua d'impasto	6,5 – 7 litri/sacco
Massa volumica apparente	1250 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN -1015-6)	1500 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN -1015-10)	1350 Kg/m ³
Resa teorica per l'incollaggio	4-6 Kg/m ²
Resa teorica per l'adesione	3-4 Kg/m ² doppia mano
Tempo di maturazione dell' impasto	10 minuti
Tempo di lavorazione a 20°C	> 4 ore
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ = 15/35 valore tabulato
Coefficiente di conducibilità termica (EN -1745)	λ = 0,47 valore tabulato
Coefficiente di assorbimento d'acqua (EN -1015-18)	W0
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	3,1 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	10,4 N/mm ²
Classe di resistenza al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
pH	13

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MRC Malta cementizia non strutturale per il ripristino di blocchi in calcestruzzo aerato autoclavato.



COMPOSIZIONE

MRC è una malta secca composta da cemento grigio di tipo Portland, inerti calcarei e additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

I blocchi di calcestruzzo aerato autoclavato devono risultare privi di polvere, oli, grassi o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero compromettere l'adesione del prodotto. I blocchi non devono risultare gelidi, non devono essere inumiditi salvo condizioni di forte ventilazione e irraggiamento, in presenza di parti della muratura ammalorate, in fase di distacco devono preventivamente essere rimosse, in seguito procedere con l'uso della malta **MRC** per il ripristino dei blocchi, in modo tale da preservare la stabilità meccanica della muratura e la planarità della stessa, garantendo, successivamente, una corretta applicazione delle nostre malte da intonaco **IC**, finitura **FC** e rasatura **RC**. (vedi ciclo applicativo)

APPLICAZIONE

MRC è lavorato aggiungendo il 21 % di acqua, ossia 5,25 litri di acqua pulita per ogni sacco da 25 Kg. Mescolare con agitatore meccanico sino ad ottenere un impasto privo di grumi e nella giusta consistenza per non oltre 2 minuti. Stendere la malta da ripristino sulle parti dei blocchi da ripristinare, dopo completo indurimento rifinire la muratura con il nostro intonaco cementizio **IC** e rasante **RC**, per opere di rifiniture interne. Per esterni procedere con una rasatura armata sull'intera superficie della muratura, annegando tra le due mani del nostro prodotto **FC** una rete in fibra di vetro alcalino resistente con una grammatura di 150-160 gr/mq, procedere poi con frattazzatura tramite frattazzo in spugna per ottenere una finitura di tipo "civile".

IMPIEGO

MRC è una malta cementizia non strutturale che trova impiego nel ripristino di murature in blocchi di calcestruzzo aerato autoclavato, parti in fase di distacco, danneggiate in fase di posa o in fase di taglio meccanico, fori o squarci, in modo da garantire la piena planarità e stabilità meccanica della muratura. (vedi ciclo applicativo)

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITA'

MRC è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 1504-3** ed **EN-1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- Il prodotto va applicato con sola acqua senza l'aggiunta di altri prodotti
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i + 5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgelati
- Non applicare su supporti inconsistenti e friabili
- Non applicare se in presenza di pioggia battente
- Proteggere il prodotto dalla rapida essiccazione in presenza di temperature elevate o forte ventilazione
- Inumidire il muro in presenza di sole e vento battente
- Rispettare i quantitativi di acqua onde evitare riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria	< 3,0 mm
Acqua d'impasto	5,25 litri/sacco
Massa volumica apparente	1350 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1700 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1550 Kg/m ³
Resa teorica	a consumo
Tempo di lavorazione a 20°C	> 3 ore
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ = 15/35 valore tabulato
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,73 valore tabulato
Coefficiente di assorbimento d'acqua (EN-1015-18)	W0
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	5,2 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	10,8 N/mm ²
Classe di resistenza al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
pH	12,8

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

CICLO PER CALCESTRUZZO AUTOCLAVATO

IC Intonaco di fondo cementizio fibrinforzato – resinato per rifinire blocchi in calcestruzzo aerato autoclavato.



IMPIEGO

IC è una malta da intonaco cementizia fibrinforzata - resinata, che trova impiego come strato di intonaco su murature in blocchi di calcestruzzo aerato autoclavato, (vedi ciclo applicativo). La sua alta ritenzione idrica abbinata ad un'elevata capacità di adesione ed un ridotto ritiro idraulico, fa sì, che sia l'intonaco più indicato per questo particolare supporto.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITA'

IC è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998-1** e **EN-1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.



COMPOSIZIONE

IC è una malta secca composta da cemento grigio di tipo Portland, calce idrata, inerti calcarei e additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Le murature in calcestruzzo aerato autoclavato devono risultare prive di polvere, oli, efflorescenze, grassi o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero compromettere l'adesione del prodotto. L'intera muratura deve essere preventivamente pulita in modo da eliminare la polvere generata dal taglio meccanico dei blocchi durante la posa. Le parti dei blocchi danneggiate durante la realizzazione della muratura, fori o squarci, devono essere necessariamente ripristinati con la nostra malta da ripristino **MRC**. Rimuovere eventuali eccedenze di adesivo/rasante **KC**, e malta da ripristino **MRC**. Giunti di elementi diversi, disomogenei e lisci tipo calcestruzzo, in muratura, devono essere, precedentemente sottoposti a ponte di adesione tramite la nostra malta da finitura **FC**, mediante due strati, annegando tra i due, una rete in fibra di vetro alcalino resistente immersa nella finitura con la tecnica "fresco su fresco" applicando l'intonaco di fondo direttamente sulla rasatura armata ancora fresca. Le fughe orizzontali e verticali tra i blocchi della muratura devono risultare precedentemente chiuse con il nostro adesivo **KC**. Utilizzare guide e paraspigoli per una omogenea distribuzione dell'intonaco nel pieno rispetto della piombatura delle pareti. Inumidire la superficie della muratura se in presenza di murature esposte a forte ventilazione o irraggiamento solare, tale da ridurre il grado di assorbimento della muratura. Se previsto l'utilizzo di materiali isolanti, naturali o sintetici, attenersi alle indicazioni del fornitore prima della posa dell'intonaco.

APPLICAZIONE

IC, per piccoli applicazioni, è lavorato aggiungendo il 23 % di acqua, ossia 5,75 litri di acqua pulita per ogni sacco da 25 Kg. Mescolare con agitatore meccanico sino ad ottenere un impasto privo di grumi e nella giusta consistenza per non più di 2 minuti. Per superfici più estese, utilizzare intonacatrici tipo **PFT, PUTZKNECHT, URBOSOL** o similari. **IC** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 10 e 15 mm, spruzzando dal basso verso l'alto e correggendo l'impasto con passi orizzontali e verticali tramite l'uso di un apposita staggia. Per spessori superiori, applicare più strati a distanza di 1 giorno avendo cura di irridurre lo strato precedente. Grattare l'intonaco quando sicuro che abbia raggiunto un adeguato grado di indurimento tramite frattazzo in plastica o legno.

SCHEDA TECNICA

Granulometria	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	5,75 litri/sacco
Massa volumica apparente	1450 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	1600 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	1300 Kg/m ³
Resa teorica	13 Kg/m ² ± 5 %
Tempo di lavorazione a 20°C	> 2 ore
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore	μ = 15/35 valore tabulato
Coefficiente di conducibilità termica	λ = 0,46 valore tabulato
Coefficiente di assorbimento d'acqua	W0
Resistenza a flessione	1,2 N/mm ²
Resistenza a compressione	3,5 N/mm ²
Classe di resistenza al fuoco	Classe A1
Tempo di presa	250 ± 30 min.
Spessore minimo d'applicazione	10 mm
Spessore massimo d'applicazione	15 mm
pH	12,2

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

CICLO PER CALCESTRUZZO AUTOCLAVATO

FC Malta cementizia di finitura mediante rasatura armata di murature in calcestruzzo aerato autoclavato.



IMPIEGO

FC è una malta cementizia che trova impiego nella rasatura armata di murature esterne in blocchi di calcestruzzo aerato autoclavato o come ponte d'adesione tra elementi da costruzione disomogenei o su supporti lisci e poco assorbenti come il calcestruzzo, prima dell'applicazione dell'intonaco o altri materiali protettivi.(vedi ciclo applicativo)

FORNITURA

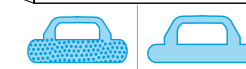
• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITA'

FC è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998-1** e **EN-1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.



AVVERTENZE

- Il prodotto va applicato con sola acqua senza l'aggiunta di altri prodotti
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i + 5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgelati
- Non applicare su supporti inconsistenti e friabili
- Non applicare se in presenza di pioggia battente
- Proteggere il prodotto dalla rapida essiccazione in presenza di temperature elevate o forte ventilazione
- Rispettare i tempi di stagionatura del prodotto prima dell'applicazione di strati di rifinitura(rivestimenti minerali,pitture,ecc...)
- Inumidire il muro in presenza di sole e vento battente
- Rispettare i quantitativi di acqua onde evitare riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria	< 0,6 mm
Acqua d'impasto	7,5 litri/sacco
Massa volumica apparente	1300 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1550 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1200 Kg/m ³
Resa teorica per rasatura	2 – 3 Kg/m ²
Tempo di lavorazione a 20°C	> 2 ore
Adesione al supporto (EN-1015-12)	> 1,5 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ = 12 valore misurato
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,4 valore tabulato
Coefficiente di assorbimento d'acqua (EN-1015-18)	W2 c=0,13 Kg/m ² min ^{0,5}
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	3,8 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	8,9 N/mm ²
Classe di resistenza al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Spessore di applicazione per rasatura	2 – 5 mm
pH	12

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

COMPOSIZIONE

FC è una malta secca composta da cemento grigio di tipo Portland, inerti calcarei e additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

I blocchi di calcestruzzo aerato autoclavato devono risultare privi di polvere, oli, grassi o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero compromettere l'adesione del prodotto. I blocchi non devono risultare gelidi, non devono essere inumiditi salvo condizioni di forte ventilazione e irraggiamento, in presenza di parti della muratura ammalorate, in fase di distacco devono preventivamente essere rimosse, in seguito procedere con l'uso della malta **MRC** per il ripristino dei blocchi, in modo tale da preservare la stabilità meccanica della muratura e la planarità della stessa, garantendo, successivamente, una corretta applicazione delle nostre malte da intonaco **IC** e rasatura **RC** per lavorazioni interne, e finitura **FC** mediante rasatura armata o come ponte d'adesione su supporti differenti o lisci e poco assorbenti per lavorazioni di esterni (vedi ciclo applicativo).

APPLICAZIONE

FC è lavorato aggiungendo il 30 % di acqua, ossia 7,5 litri di acqua pulita per ogni sacco da 25 Kg. Mescolare con agitatore meccanico sino ad ottenere un impasto privo di grumi e nella giusta consistenza per non oltre 2 minuti. Per esterni procedere con una rasatura armata sull'intera superficie della muratura, annegando tra le due mani del nostro prodotto **FC** una rete in fibra di vetro alcalino resistente con una grammatura di 150-160 gr/mq, procedere poi con frattazzatura tramite frattazzo in spugna per ottenere una finitura di tipo "civile".

CICLO PER CALCESTRUZZO AUTOCLAVATO

RC Malta base gesso e calce per rastura di intonaci cementizi su murature in calcestruzzo aerato autoclavato di interni



IMPIEGO

RC è una malta base gesso che trova impiego nella rasatura di superfici di intonaco cementizio IC applicato su murature in interni di blocchi di calcestruzzo aerato autoclavato (vedi ciclo applicativo).

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITA'

RC è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998-1** e **EN-1015**.

Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

MAGIX
malte 



AVVERTENZE

- Il prodotto va applicato con sola acqua senza l'aggiunta di altri prodotti
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i + 5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgelati
- Non applicare su supporti inconsistenti e friabili
- Non applicare se in presenza di pioggia battente
- Proteggere il prodotto dalla rapida essiccazione in presenza di temperature elevate o forte ventilazione
- Rispettare i tempi di stagionatura del prodotto prima dell'applicazione di strati di rifinitura (rivestimenti minerali, pitture, ecc...)
- Inumidire il muro in presenza di sole e vento battente
- Rispettare i quantitativi di acqua onde evitare riduzioni delle resistenze meccaniche.



COMPOSIZIONE

RC è una malta secca composta da cemento gesso emidrato, calce idrata, inerti calcarei e additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare priva di polvere, oli, grassi, efflorescenze saline o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero compromettere l'adesione del prodotto.

APPLICAZIONE

RC è lavorato manualmente aggiungendo l' 80 % di acqua, ossia 20 litri di acqua pulita per ogni sacco da 25 Kg. Mescolare con agitatore meccanico sino ad ottenere un impasto privo di grumi e nella giusta consistenza per non oltre 2 minuti.

RC possiede un addensamento immediato e va applicato in 2 strati sottili, successivi, distanti tra loro poche ore sino ad ottenere una superficie completamente planare coprendo spessori compresi tra 1-3 mm, tramite spatola metallica con passi orizzontali e verticali. Ad indurimento avvenuto, lavorare con frattazzo in plastica o metallico sino ad ottenere una finitura bianco-lucida. Il suo tempo di lavorazione non è superiore ad un ora, tuttavia tale parametro è condizionato dal grado di assorbimento del supporto dove è applicato.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-13279-2)	< 0,1 mm
Acqua d'impasto	7,5 litri/sacco
Massa volumica apparente	650 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1100 ± 50 Kg/m ³
Resa teorica per rasatura	1,1 Kg/m ² ± 5%
Tempo di lavorazione a 20°C	± 1 ora
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ = 7,4
Resistenza a flessione (EN-13279-2)	3,8 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-13279-2)	8,9 N/mm ²
Tempo di presa (EN-13279-2)	60 ± 15 min
Classe di resistenza al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Spessore di applicazione per rasatura	1- 3 mm
pH	11

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MAGIX
malte 

Malte da sottofondo

MS250 Massetto tradizionale a consistenza "terra umida"



COMPOSIZIONE

MS250 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Applicare aggrappanti chimici a pennello se in presenza di supporti non particolarmente assorbenti e ruvidi per favorire un maggiore aggrappo del massetto. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

MS250 è lavorato con macchine impastatrici a coclea orizzontale. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 1,75 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per 5 - 10 minuti. **MS250** viene applicato in un unico strato sino a coprire gli spessori desiderati. Per massetti ad ancoraggio applicare uno spessore minimo di 20 mm, per massetti galleggianti, invece, uno spessore minimo di 35 mm. L'impasto viene prima steso sul sottofondo, accompagnato con cazzuola e successivamente livellato con staggia. Dopo di che va frattazzato con livellatrice a disco per rendere la superficie liscia e compatta. È importante precisare che prima della posa del massetto è obbligatorio interporre una barriera al vapore e nell'eventualità anche acustica tra supporto e massetto, nel caso di massetti ad ancoraggio e tra massetto e massetto nel caso di massetti galleggianti.

IMPIEGO

MS250 è un massetto cementizio a consistenza "terra umida" che trova impiego come strato di sottofondo di carico per interni ed esterni per pavimenti in legno, moquettes, parquet, PVC, linolium, ceramica, pietre naturali ecc... **MS250** è particolarmente indicato per impieghi a pavimento radiante, data la bassa capacità di resistenza termica. Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

MS250 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 13813**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da massetto va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +30°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere il sottofondo dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" del massetto.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare, con acqua nebulizzata, ripetutamente le superfici esposte al sole
- Tutti i rivestimenti in ceramica, pietra ecc... possono essere applicati a distanza di pochi giorni dalla posa del massetto. I rivestimenti in PVC, in legno o derivati devono essere applicati solo se sicuri di un'umidità minore o uguale al 2%.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	7 %
Massa volumica apparente	1750 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	2150 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	2050 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	20 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-13892-2)	7 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-13892-2)	25 N/mm ²
Ritiro	< 0,2 mm/m
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 1,34 W/mK
Tempo di lavorazione	60 min.
Tempo di presa (EN-196-3)	150 ± 30 min.
Pedonabilità	12 ore
Umidità del massetto a 23°C e 50-60 % U.R.	2 % dopo 20 gg
pH	12,8

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

SABBIONE Massetto tradizionale a consistenza "terra umida"



COMPOSIZIONE

SABBIONE è una malta secca composta da cemento grigio Portland, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Applicare aggrappanti chimici a pennello se in presenza di supporti non particolarmente assorbenti e ruvidi per favorire un maggiore aggrappo del massetto. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

SABBIONE è lavorato con macchine impastatrici a coclea orizzontale. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 1,75 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per 5 - 10 minuti. **SABBIONE** viene applicato in un unico strato sino a coprire gli spessori desiderati. Per massetti ad ancoraggio applicare uno spessore minimo di 20 mm, per massetti galleggianti, invece, uno spessore minimo di 35 mm. L'impasto viene prima steso sul sottofondo, accompagnato con cazzuola e successivamente livellato con staggia. Dopo di che va frattazzato con livellatrice a disco per rendere la superficie liscia e compatta. È importante precisare che prima della posa del massetto è obbligatorio interporre una barriera al vapore e nell'eventualità anche acustica tra supporto e massetto, nel caso di massetti ad ancoraggio e tra massetto e massetto nel caso di massetti galleggianti.

IMPIEGO

Il **SABBIONE** è un massetto cementizio a consistenza "terra umida" che trova impiego come strato di sottofondo di carico per interni ed esterni per pavimenti in legno, moquettes, parquet, PVC, linolium, ceramica, pietre naturali ecc... **SABBIONE** è particolarmente indicato per impieghi a pavimento radiante, data la bassa capacità di resistenza termica. Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

SABBIONE è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 13813**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da massetto va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +30°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere il sottofondo dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" del massetto.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare, con acqua nebulizzata, ripetutamente le superfici esposte al sole
- Tutti i rivestimenti in ceramica, pietra ecc... possono essere applicati a distanza di pochi giorni dalla posa del massetto. I rivestimenti in PVC, in legno o derivati devono essere applicati solo se sicuri di un'umidità minore o uguale al 2%.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	10 %
Massa volumica apparente	1850 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	2250 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	2150 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	21 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-13892-2)	3 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-13892-2)	13 N/mm ²
Ritiro	< 0,2 mm/m
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 1,44 W/mK
Tempo di lavorazione	60 min.
Tempo di presa (EN-196-3)	180 ± 30 min.
Pedonabilità	12 ore
Umidità del massetto a 23°C e 50-60 % U.R.	2 % dopo 20 gg
pH	13

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.



AUTOLEVEL

Massetto autolivellante a base di CAS (Cementialphasolfati) per solo interni

IMPIEGO

AUTOLEVEL è un massetto fluido premiscelato per soli interni di ultima generazione che trova impiego nella realizzazione di massetti compositi e/o galleggianti, particolarmente indicato per la realizzazione di pavimenti radianti.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

AUTOLEVEL è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 13813**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- Il massetto va miscelato con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +30°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati o con elevato calore superficiale.
- Evitare correnti d'aria o forti radiazioni nelle prime 48 ore, aerare dopo il terzo giorno i locali evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento.
- Tutti i tipi di rivestimento su pavimento radiante devono essere applicati solo dopo aver raggiunto un'umidità residua con igrometro a carburo a 0,3%; in assenza di pavimento radiante 0,5% con rivestimenti impermeabili o parquet e 1% per rivestimenti permeabili e/o parzialmente permeabili come la monocottura.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



COMPOSIZIONE

AUTOLEVEL è una malta secca composta da cemento che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e cere disarmani o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del soggetto a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti a pennello se in presenza di supporti non particolarmente assorbenti e ruvidi per favorire un maggiore aggrappo del massetto. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

AUTOLEVEL è lavorato con macchine impastatrici a coclea orizzontale. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 1,75 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per 5 - 10 minuti. **AUTOLEVEL** viene applicato in un unico strato per coprire gli spessori desiderati. Per massetti ad ancoraggio applicare uno spessore minimo di 20 mm, per massetti galleggianti, invece, uno spessore minimo di 35 mm. L'impasto viene prima steso sul sottofondo, accompagnato con cazzuola e successivamente livellato con staggia.

SCHEDA TECNICA

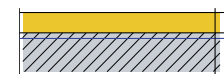
Granulometria	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	16 %
Massa volumica apparente	1580 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	2150 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	2050 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	18,2 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-13892-2)	5 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-13892-2)	25 N/mm ²
Valore di consistenza con cono su piatto da 1,3 litri	40-45 cm
Dilatazione lineare	< 0,1 mm
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	150 min.
Tempo di lavorazione	60 min.
Pedonabilità	24 ore
Umidità residua consigliata con riscaldamento a pavimento	0,3 %
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 1,60 W/mK (valore tabulare)
pH	12,8

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.



SPESSORI DI APPLICAZIONE

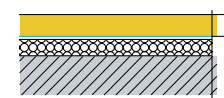
Massetto composito con il solaio di calcestruzzo, spessore nominale 25 mm



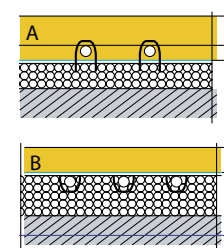
Massetto posizionato su strato divisorio, spessore nominale 30 mm



Massetto galleggiante, su fondi comprimibili, come tappetini fonoassorbenti o polisterolo, spessore nominale, 35 mm



Massetto con riscaldamento a pavimento, spessore nominale 30 mm



- Il fondo deve essere solido, resistente, privo di fessure e asciutto. Prima di gettare il massetto adoperare un primer/isolante specifico su:
- Fondi assorbenti
- Fondi minerali non assorbenti
- In presenza di umidità di risalita

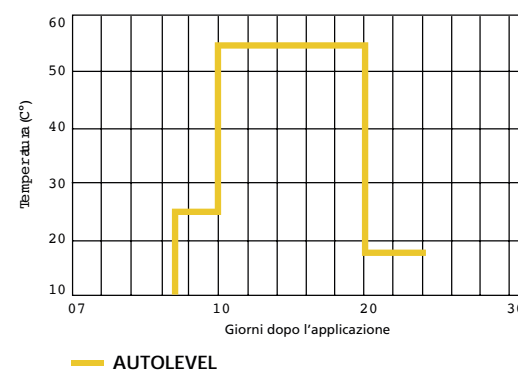
• Per i solai a stretto contatto con il terreno è necessario utilizzare uno strato isolante dall'umidità secondo DIN 18195-4.

- Per i solai a stretto contatto con il terreno è necessario interporre uno strato isolante dall'umidità
- In caso di tappetini fonoassorbenti può non essere necessario utilizzare lo strato di separazione.

A - Tubi fissati ai pannelli isolanti. Spessore nominale 30 mm al di sopra dei tubi di riscaldamento.
B - Tubi incassati nei pannelli isolanti scanalati. Spessore nominale 30 mm al di sopra dell'impianto di riscaldamento.

Le componenti del riscaldamento devono essere fissate contro il galleggiamento.

Ciclo Termico



Ciclo termico

- Inizio 7 giorni dopo la posa (che deve avvenire con impianto in pressione).
- Portare, come da grafico, temperatura al massimo (max 55°) e mantenerla fino a quando il massetto non sarà asciutto (1 settimana per 1 cm).
- Dopo l'asciugatura ridurre la temperatura dell'acqua in modo da raggiungere una temperatura superficiale del massetto di 15-18°.
- Prima di procedere alla posa dei rivestimenti assicurarsi l'assenza di umidità con misuratore MC.
- Si consiglia di "segnare" i punti di prelievo per effettuare la prova di umidità al carburo MC, in maniera tale da non rischiare di forare i tubi del riscaldamento durante l'operazione (si consigliano 3 punti di misura per appartamento o ogni 200 mq).



LIGHT CONCRETE

Sottofondo alleggerito base cementizia

IMPIEGO

LIGHT CONCRETE è un sottofondo alleggerito a base cementizia per interni ed esterni che trova impiego nella realizzazione di sottofondi alleggeriti prima della realizzazione del massetto di carico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

I componenti del calcestruzzo cellulare sono sottoposti ad accurato controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime vengono rigorosamente selezionate e controllate.

AVVERTENZE

- il calcestruzzo cellulare fresco va protetto dal gelo e da rapida essiccazione. Normalmente una temperatura di + 5 °C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per un buon indurimento
- evitare la posa a temperature superiori a +28 °C
- Gettare il massetto sovrastante solo dopo essersi accertati dell'avenuta asciugatura del materiale
- Utilizzare almeno 45 mt di tubo
- L'applicazione del prodotto deve essere effettuata ad una distanza massima di 90 mt dal silos e non più di 30 mt di altezza
- È necessario aerare adeguatamente i locali dopo l'applicazione sino a completo essiccamento, evitando forti sbalzi termici nel riscaldamento degli ambienti.
- Non posare rivestimenti direttamente sopra il materiale.



COMPOSIZIONE

Il calcestruzzo cellulare è un prodotto bicomponente composto da:

- Legante cementizio: premiscelato composto da cemento portland e additivi per migliorare la lavorabilità
- Additivo per calcestruzzo: additivi base tensioattivi naturali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Sgomberare il solaio da corpi estranei verificando contemporaneamente che sia secco e stabile. Verificare i livelli di riferimento e predisporre le eventuali sponde di contenimento del getto. È necessario bagnare il fondo prima dell'applicazione del prodotto.

APPLICAZIONE

Il calcestruzzo cellulare si ottiene miscelando nell'apposita macchina la boiaccia di legante cementizio e l'additivo nelle apposite dosi. Prima di iniziare il getto è necessario regolare la densità della schiuma a 65 g/l e la densità della boiaccia mantenendo uno spandimento di 210-250 mm.

Una buona regolazione della schiuma è condizione necessaria affinché non avvengano cali di quota ad asciugamento avvenuto.

SCHEDA TECNICA

Granulometria	< 0,1 mm
Densità prodotto fresco	550 Kg/m ³
Densità prodotto indurito	400 Kg/m ³
Dosaggio legante cementizio	330 Kg/m ³
Dosaggio additivo per calcestruzzo	2 L/m ³
Resistenza a compressione a 28 gg	1,2 N/mm ²
Coefficiente di conducibilità termica (EN 1745)	$\lambda = 0,1 \text{ W/mK}$ (valore tabulato)

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

TERMOMASSETTO EPS

Massetto cementizio termocoibente per interni ed esterni



IMPIEGO

Il **TERMOMASSETTO EPS** è un massetto cementizio termocoibente che trova impiego nell'esecuzione di sistemi a cappotto per interni ed esterni, **TERMOMASSETTO EPS** offre minori dispersioni termiche, dove applicato, eliminando ogni tipo di ponte termico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

TERMOMASSETTO EPS è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco/massetto va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +30°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere il sottofondo dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" del massetto.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare, con acqua nebulizzata, ripetutamente le superfici esposte al sole.
- Tutti i rivestimenti e finiture devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg) dell'intonaco.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	70 %
Massa volumica apparente	400 ± 20 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	550 ± 30 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	360 ± 30 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	3,5 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	0,7 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	1,3 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1745)	$\mu = 5/15$ (tabellare)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	W1 c 0,4 Kg/m ² min 0,5
Coefficiente di conducibilità termica (EN-12664)	$\lambda = 0,085 \text{ W/mK}$ (misurato)
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	<24 ore
Spessore minimo di applicazione	30 mm

RESISTENZA TERMICA RD (m²K/W)

Spessore 30 mm	Spessore 40 mm	Spessore 50 mm	Spessore 60 mm
0,3530	0,471	0,588	0,706

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MAGIX

malte



Linea Bio/Risanamento

LINEA BIO/RISANAMENTO

RINZAFFO NATURAL BIO

Rinzafo a base di calce NHL 3,5 per interni ed esterni

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-1
GP-CSI-WO

MAGIX

malte




IMPIEGO

NATURAL BIO RINZAFFO è un rinzafo a base di calce idraulica naturale **NHL 3,5** conforme con la normativa **UNI EN 459-1** che trova impiego come ponte d'adesione tra il supporto e l'intonaco di fondo **NATURAL BIO INTONACO**. **NATURAL BIO RINZAFFO** migliora l'adesione di quest'ultimo per effetto della sua maggiore ruvidità, inoltre, riduce l'assorbimento del supporto a favore di una maggiore ritenzione d'acqua dell'intonaco

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

NATURAL BIO RINZAFFO è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da rinzafo va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle caratteristiche meccaniche.



COMPOSIZIONE

NATURAL BIO RINZAFFO è una malta secca composta da calce idraulica naturale NHL 3,5, leganti idraulici, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

NATURAL BIO RINZAFFO è lavorato con macchine intonacatrici tipo PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL o similari. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 6 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **NATURAL BIO RINZAFFO** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 3-5 mm. La malta, dopo miscelazione con acqua deve essere applicata entro e non oltre 2 ore.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	24%
Massa volumica apparente	1550 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1800 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1400 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	14,5 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	0,9 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	1,8 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=12
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità(EN-1015-18)	WO (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,49 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	120 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	3 mm
Spessore massimo di applicazione	5 mm
pH	10,8

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

INTONACO NATURAL BIO

intonaco di fondo a base calce NHL 3,5 per interni ed esterni



IMPIEGO

NATURAL BIO INTONACO è un intonaco di fondo per interni ed esterni a base di calce idraulica **NHL 3,5** conforme con la normativa **UNI EN 459-1** da applicare su supporti in laterizio, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo, tufo. Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

NATURAL BIO INTONACO è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole
- Finiture, rivestimenti, pitture ecc. devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'intonaco.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

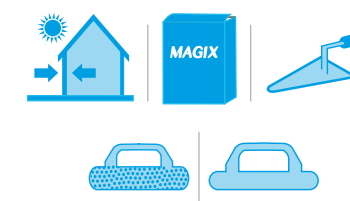
SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	25%
Massa volumica apparente	1350 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1700 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita(EN-1015-10)	1350 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	13,6 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	0,5 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	1,5 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=12
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità(EN-1015-18)	WO (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	= 0,47 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	270 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	15 mm
pH	10,6

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

FINITURA NATURAL BIO

Intonaco di finitura a base di calce NHL 3,5 per interni ed esterni



IMPIEGO

NATURAL BIO FINITURA è un intonaco di finitura per interni ed esterni a base di calce idraulica **NHL 3,5** conforme alla normativa **UNI EN 459-1** da applicare sull'intonaco di fondo **NATURAL BIO INTONACO** non frattazzato. Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

NATURAL BIO FINITURA è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'intonaco.
- Non idoneo a ricevere rivestimenti ceramici.
- Non adatto come supporto per rivestimenti con spessori ed elasticità maggiori.
- Non eccedere con l'uso di acqua in fase di frattazzatura al fine di evitare formazione di cavillature.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 0,8 mm
Acqua d'impasto	26%
Massa volumica apparente	1250 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1650 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita(EN-1015-10)	1400 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 1 mm	1,31 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	0,6 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	1 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=14 (misurato)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	WO (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,49 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	450 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	1 mm
Spessore massimo di applicazione	3 mm
pH	10,4

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

RASANTE NATURAL BIO

Intonaco da rasatura base calce per interni



IMPIEGO

NATURAL BIO RASANTE è una rasante alla calce idrata conforme con la normativa **UNI EN 459-1**, privo di cemento che trova impiego nell'esecuzione di rasature di soli interni di intonaci alla calce idraulica naturale.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

NATURAL BIO RASANTE è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" dell'intonaco.
- Gli strati di pitturazione devono essere applicati solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg) dell'intonaco da rasatura.
- Non idoneo a ricevere rivestimenti ceramici.
- Non può essere utilizzato su intonaci a gesso e su cemento armato.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 0,1 mm
Acqua d'impasto	45%
Massa volumica apparente	850 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1000 ± 50 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 1 mm	1 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	0,8 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	1,5 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=7
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	W0 (non specificato)
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	120 ± 30 min.
Tempo di vita dell'impasto	4 ore
Spessore minimo di applicazione	1 mm
Spessore massimo di applicazione	3 mm
pH	12

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MALTA NATURAL BIO

Malta muratura a base di calce NHL 3,5 per interni ed esterni



IMPIEGO

NATURAL BIO MALTA MURATURA è una malta muratura d'allettamento a base di calce idraulica NHL 3,5 conforme con la normativa **UNI EN 459-1** per interni ed esterni per la realizzazione di tramezzature in laterizio, tufo, pietra ecc..., secondo i criteri dell'edilizia ecosostenibile. Inoltre, può essere usata come malta da tompagnatura per la chiusura delle tracce e come malta da riempimento. **NATURAL BIO MALTA MURATURA** è una malta indicata per la stilatura di murature portanti e di tamponamento "faccia a vista" in pietra, mattoni, tufo o miste anche di pregio storico ed artistico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

NATURAL BIO MALTA MURATURA è sottoposta ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da muratura va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	17%
Massa volumica apparente	1450 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	2050 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1800 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	17,5 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	2,8 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	6,3 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=12
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità(EN-1015-18)	W0 (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,93 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	120 ± 30 min.
Spessore minimo di applicazione	10 mm
Spessore massimo di applicazione	20 mm
pH	10,2

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

BIO RESTORE RINZAFFO

Rinzafo antisale a base di calce idraulica NHL 3,5



COMPOSIZIONE

BIO RESTORE RINZAFFO è una malta secca composta da calce idraulica naturale **NHL 3,5**, inerti calcarei puri e selezionati ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

In presenza di umidità di risalita rimuovere completamente l'intonaco per almeno 50 cm al di sopra della zona umida. Rimuovere dal supporto ogni sorta di imbrattamenti come polvere, grasso,olio disarmanti che potrebbero compromettere l'adesione dell'intonaco. Procedere al lavaggio con acqua a pressione dell'intera superficie, così da rimuovere possibili tracce di effluorescenze saline. Ripetere l'applicazione più volte se necessario,procedere con spazzolatura meccanica nei casi peggiori. Applicare **BIO RESTORE RINZAFFO**,barriera antisale,capace di impedire l'antiestetica comparsa di effluorescenze a seguito dell'evaporazione dell'acqua sull'intera superficie. Lasciar asciugare il supporto saturo di acqua sino al raggiungimento di una superficie asciutta. Procedere alla stesura di **BIO RESTORE INTONACO** non prima di 24 ore dalla posa del rinzafo. Utilizzare guide e paraspigoli per una omogenea distribuzione del prodotto nel pieno rispetto della piombatura delle pareti.

APPLICAZIONE

BIO RESTORE RINZAFFO è applicato a mano con cazzuola aggiungendo ad ogni sacco circa 5 litri di acqua pulita. Mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza plastica-tissotropica per non oltre 2 minuti. **BIO RESTORE RINZAFFO** viene applicato in un unico strato sino a coprire lo spessore necessario di 5 mm applicando il rinzafo dal basso verso l'alto e correggendo l'impasto con passi orizzontali e verticali tramite l'uso di un apposita staggia. La malta da rinzafo va utilizzato entro e non oltre 1-2 ore dall'impasto.

IMPIEGO

BIO RESTORE RINZAFFO è un rinzafo antisale, per interni ed esterni, da applicare su supporti con elevate concentrazioni saline (nitrati, solfati e cloruri) che si depositano sulla superficie del supporto sotto forma di effluorescenze.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

BIO RESTORE RINZAFFO è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	20 %
Massa volumica apparente	1250 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1950 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1650 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 5 mm	7-8 Kg/m ² ± 5 %
Contenuto d'aria (EN-1015-7)	7 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	2,8 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	8,13 N/mm ²
Coefficiente di permeabilità al vapore (EN-1015-19)	1,05 10 ⁻¹¹ Kg/m sec Pa
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=18,4
Coefficiente di assorbimento d'acqua W ₂₄ (EN-1015-18)	c = 21,28 Kg/m ²
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,82 W/mK
Tempo di presa (EN-196-3)	270 ± 30 min.
Spessore di applicazione	5 mm
Effluorescenze (semi-immersione in acqua e NaCl al 10%)	assenti
Resistenza ai sali	resistente
pH	11,9

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

BIO RESTORE INTONACO

intonaco risanante a base di calce idraulica NHL 3,5



IMPIEGO

BIO RESTORE INTONACO è un intonaco di fondo biosostenibile, per interni ed esterni, a base di calce idraulica naturale NHL 3,5, altamente traspirante ed idrorepellente da applicare su murature umide, deteriorate dall'umidità di risalita capillare.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

BIO RESTORE INTONACO è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	20 %
Massa volumica apparente	1450 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1550 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1300 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	12,81 Kg/m ² ± 5 %
Ritenzione d'acqua (DIN 18555-7)	92 %
Contenuto d'aria (EN-1015-7)	30 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	0,9 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	2,4 N/mm ²
Coefficiente di permeabilità al vapore (EN-1015-19)	1,38 10 ⁻¹¹ Kg/m sec Pa
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=14,1
Coefficiente di assorbimento d'acqua W ₂₄ (EN-1015-18)	c = 1,95 Kg/m ²
Profondità di assorbimento d'acqua	3 mm
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,44 W/mK
Tempo di presa (EN-196-3)	250 ± 30 min.
Spessore di applicazione	20 mm
pH	11,3

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MAGIX

malte



Adesivi Cementizi

ADESIVI

KL01 Adesivo cementizio bianco/grigio per rivestimenti e pavimentazioni per interni ed esterni



MAGIX
malte




IMPIEGO

KL01 è un adesivo cementizio utilizzato per la posa di piastrelle in ceramica a strato sottile.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

KL01 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea EN 12004. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- L'adesivo va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere l'adesivo nelle prime 24 ore dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



COMPOSIZIONE

KL01 è una malta secca composta da cemento bianco/grigio Portland, calce idrata, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie.

APPLICAZIONE

KL01 è lavorato a mano aggiungendo ad ogni sacco circa 6,5-7 litri di acqua pulita mescolando a mano o con agitatore meccanico, lasciato a riposo per 5 minuti, e rimescolato sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **KL01** viene applicato sia sul retro delle piastrelle che sul supporto applicandole tramite leggeri movimenti, effettuando piccole pressioni e battendole in vari punti, in modo tale che l'intera superficie della piastrella sia a pieno contatto con l'adesivo. Le piastrelle possono essere registrate entro e non oltre 30 minuti. Nel caso di filmazione dell'adesivo procedere ripassandolo con la spatola dentata.

SCHEDE TECNICHE

Granulometria	< 0,8 mm
Acqua d'impasto	26-28%
Massa volumica apparente	1250 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	1500 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	1350 Kg/m ³
Resa teorica con spatola 5-6 mm	1,5 – 2 Kg/m ² ± 5 %
Tempo di maturazione	5 minuti
Tempo di lavorazione a 20 ° C	> 4-5 ore
Tempo aperto (EN 12004/1346)	20 minuti
Tempo di registrazione	30 minuti
Tempo di pedonabilità	24 – 48 ore
Resistenza a flessione	2 N/mm ²
Resistenza a compressione	7 N/mm ²
pH	13

ADESIONE EN 12004/1348	Valori misurati	Requisiti Norma
Adesione a trazione iniziale	0,9	0,5
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	0,8	0,5
Adesione a trazione dopo azione del calore	0,6	0,5
Adesione a trazione dopo cicli di gelo disgelo	0,5	0,5

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

BINDER Adesivo cementizio normale a scivolamento limitato per interni ed esterni



IMPIEGO

BINDER è un adesivo cementizio ad alte prestazioni per l'incollaggio in interni ed esterni di qualsiasi tipo di rivestimento bicottura, monocottura, cotto, klinker ecc..., su qualsiasi tipo di supporto (soffitto, pavimento, parete). Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

BINDER è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 12004**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- L'adesivo va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere l'adesivo nelle prime 24 ore dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.
- Bagnare con acqua fredda al fine di ridurre la temperatura sia i supporti che i rivestimenti con elevata temperatura per esposizione diretta ai raggi solari.
- Non indicato per l'incollaggio su murature umide o a base gesso.
- Utilizzare esclusivamente piastrelle prive di polvere o altri tipi di agenti inquinanti.
- Non applicare in condizioni sfavorevoli come sole battente, forte ventilazione, temperature elevate onde comprometterne il tempo aperto.



COMPOSIZIONE

BINDER è una malta secca composta da cemento Portland, inerti silicei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie.

APPLICAZIONE

BINDER è lavorato a mano aggiungendo ad ogni sacco circa 5,5 litri di acqua pulita. Mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. Lasciare a riposo per 5 minuti e rimescolare nuovamente. **BINDER** viene applicato sia sul retro delle piastrelle che sul supporto in modo da garantire un'ideale bagnatura. Applicare le piastrelle tramite leggeri movimenti, effettuando piccole pressioni e battendole in vari punti, in modo tale che l'intera superficie della piastrella sia a pieno contatto con l'adesivo. Le piastrelle possono essere registrate entro e non oltre 20 minuti. Nel caso di filmazione dell'adesivo procedere ripassandolo con la spatola dentata.

SCHEDE TECNICHE

Granulometria	< 0,5 mm
Acqua d'impasto	21-23%
Massa volumica apparente	1450 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	1650 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	1500 Kg/m ³
Resa teorica con spatola 5-6 mm	2 - 5 Kg/m ² ± 5 %
Tempo di maturazione	5 minuti
Tempo di lavorazione a 20 ° C	> 3-4 ore
Tempo aperto (EN 12004/1346)	> 20 minuti
Tempo di registrazione	± 20 minuti
Scivolamento verticale (EN 1308)	± 0,25 mm
Tempo di pedonabilità	dopo 24 ore
Indurimento finale	dopo 14 gg
Spessore massimo eseguibile	5 mm
Resistenza a flessione	3,9 N/mm ²
Resistenza a compressione	11,2 N/mm ²
pH	13

ADESIONE EN 12004/1348	Valori misurati	Requisiti Norma
Adesione a trazione iniziale	0,9	0,5
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	0,8	0,5
Adesione a trazione dopo azione del calore	0,6	0,5
Adesione a trazione dopo cicli di gelo disgelo	0,5	0,5

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

BINDFLEX Adesivo cementizio flessibile per interni ed esterni



IMPIEGO

BINDFLEX è un adesivo cementizio ad alte prestazioni per l'incollaggio in interni ed esterni di qualsiasi tipo di rivestimento (bicottura, monocottura, gres porcellanato, cotto, klinker, materiali lapidei, ecc...) su qualsiasi tipo di supporto (soffitto, pavimento, parete). Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

BINDFLEX è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 12004**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- L'adesivo va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere l'adesivo nelle prime 24 ore dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.
- Bagnare con acqua fredda al fine di ridurre la temperatura sia i supporti che i rivestimenti con elevata temperatura per esposizione diretta ai raggi solari.
- Non indicato per l'incollaggio su murature umide o a base gesso.
- Utilizzare esclusivamente piastrelle prive di polvere o altri tipi di agenti inquinanti.
- Non applicare in condizioni sfavorevoli come sole battente, forte ventilazione, temperature elevate onde comprometterne il tempo aperto.



COMPOSIZIONE

BINDFLEX è una malta secca composta da cemento Portland, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie.

APPLICAZIONE

BINDFLEX è lavorato a mano aggiungendo ad ogni sacco circa 7,5 litri di acqua pulita mescolando a mano o con agitatore meccanico, lasciato a riposo per 5 minuti, e rimescolato sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **BINDFLEX** viene applicato sia sul retro delle piastrelle che sul supporto applicandole tramite leggeri movimenti, effettuando piccole pressioni e battendole in vari punti, in modo tale che l'intera superficie della piastrella sia a pieno contatto con l'adesivo. Le piastrelle possono essere registrate entro e non oltre 30 minuti. Nel caso di filmazione dell'adesivo procedere ripassandolo con la spatola dentata.

SCHEDE TECNICHE

Granulometria	< 0,5 mm
Acqua d'impasto	26-28%
Massa volumica apparente	1250 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	1450 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	1300 Kg/m ³
Resa teorica con spatola 5-6 mm	2 - 5 Kg/m ² ± 5 %
Tempo di maturazione	5 minuti
Tempo di lavorazione a 20 ° C	> 3-4 ore
Tempo aperto (EN 12004/1346)	> 30 minuti
Tempo di registrazione	± 30 minuti
Scivolamento verticale (EN 1308)	± 0,165 mm
Tempo di pedonabilità	dopo 24 ore
Indurimento finale	dopo 14 gg
Spessore massimo eseguibile	5 mm
Resistenza a flessione	4,3 N/mm ²
Resistenza a compressione	13,5 N/mm ²
pH	13

ADESIONE EN 12004/1348	Valori misurati	Requisiti Norma
Adesione a trazione iniziale	1,6	1
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	1,0	1
Adesione a trazione dopo azione del calore	1,1	1
Adesione a trazione dopo cicli di gelo disgelo	1,3	1

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

BINDFLEX PLUS Adesivo cementizio extra flessibile per interni ed esterni



COMPOSIZIONE

BINDFLEX PLUS è una malta secca composta da cemento Portland, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalarate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie.

APPLICAZIONE

BINDFLEX PLUS è lavorato a mano aggiungendo ad ogni sacco circa 7,5 litri di acqua pulita mescolando a mano o con agitatore meccanico, lasciato a riposo per 5 minuti, e rimescolato sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **BINDFLEX PLUS** viene applicato sia sul retro delle piastrelle che sul supporto applicandole tramite leggeri movimenti, effettuando piccole pressioni e battendole in vari punti, in modo tale che l'intera superficie della piastrella sia a pieno contatto con l'adesivo. Le piastrelle possono essere registrate entro e non oltre 30 minuti. Nel caso di filmazione dell'adesivo procedere ripassandolo con la spatola dentata.

IMPIEGO

BINDFLEX PLUS è un adesivo cementizio ultra flessibile ad alte prestazioni per l'incollaggio in interni ed esterni di qualsiasi tipo di rivestimento (bicottura, monocottura, gres porcellanato, cotto, klinker, materiali lapidei, ecc...) su qualsiasi tipo di supporto (soffitto, pavimento, parete). Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

BINDFLEX PLUS è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 12004**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- L'adesivo va miscelato con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere l'adesivo nelle prime 24 ore dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.
- Bagnare con acqua fredda al fine di ridurre la temperatura sia i supporti che i rivestimenti con elevata temperatura per esposizione diretta ai raggi solari.
- Non indicato per l'incollaggio su murature umide o a base gesso.
- Utilizzare esclusivamente piastrelle prive di polvere o altri tipi di agenti inquinanti.
- Non applicare in condizioni sfavorevoli come sole battente, forte ventilazione, temperature elevate onde comprometterne il tempo aperto.

SCHEDE TECNICHE

Granulometria	< 0,5 mm
Acqua d'impasto	26-28%
Massa volumica apparente	1200 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca	1400 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita	1280 Kg/m ³
Resa teorica con spatola 5-6 mm	2 - 5 Kg/m ² ± 5 %
Tempo di maturazione	5 minuti
Tempo di lavorazione a 20 ° C	> 3-4 ore
Deformabilità	> 2,5 mm
Tempo aperto (EN 12004/1346)	> 30 minuti
Tempo di registrazione	± 30 minuti
Scivolamento verticale (EN 1308)	± 0,050 mm
Tempo di pedonabilità	dopo 24 ore
Indurimento finale	dopo 14 gg
Spessore massimo eseguibile	5 mm
Resistenza a flessione	5 N/mm ²
Resistenza a compressione	17,5 N/mm ²
pH	13

ADESIONE EN 12004/1348	Valori misurati	Requisiti Norma
Adesione a trazione iniziale	2,5	1
Adesione a trazione dopo immersione in acqua	1,4	1
Adesione a trazione dopo azione del calore	1,5	1
Adesione a trazione dopo cicli di gelo disgelo	1,8	1

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.



Malte Impermiabilizzanti

ELASTIC-MIX Malta cementizia bicomponente impermeabilizzante



IMPIEGO

ELASTIC-MIX è una malta cementizia impermeabilizzante che trova impiego nell'impermeabilizzazione di vasche, bagni, docce, balconi, terrazze, piscine ecc. prima della posa di rivestimenti ceramici. In aggiunta è utilizzabile per l'impermeabilizzazione di superfici in cartongesso, intonaci o blocchi in cemento alleggerito. Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

ELASTIC-MIX è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 14891**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da ripristino va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere da pioggia e acqua nelle prime 24 ore.
- Evitare la brusca essiccazione per irraggiamento, alte temperature o forte ventilazione nelle prime 24 ore.
- Per l'impermeabilizzazione di terrazze prevedere di vapore del sottofondo ogni 20-25 mq.



COMPOSIZIONE

ELASTIC-MIX è una malta bicomponente a base di leganti cementizi, inerti silicei a grana fine, polimeri sintetici a dispersione acquosa ed altri additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Procedere alla rimozione delle parti degradate e friabili mediante demolizione manuale o meccanica mediante l'uso di idrodemolitori. Inumidire prima dell'applicazione i supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONI

ELASTIC-MIX è lavorato meccanicamente aggiungendo al componente A il componente B mescolare con agitatore meccanico sino al raggiungimento di un impasto omogeneo e tixotropico per 2-3 minuti. **ELASTIC-MIX** viene applicato in un primo strato fresco tramite spatola liscia, affogare la rete in fibra di vetro, rifinire la superficie con spatola e applicare un secondo strato di impermeabilizzante dopo che il primo sia indurito 4-5 ore. **ELASTIC-MIX** dopo essere impastato, deve essere applicato entro e non oltre 1 ora.

SCHEDE TECNICHE

Granulometria (EN-12192-1)	< 0,5 mm
Rapporto di miscelazione A:B	3:1
Massa volumica apparente	1650 ± 50 Kg/m ³
Impermeabilità all'acqua in spinta positiva a 1,5 Bar	superata
Impermeabilità all'acqua in spinta negativa a 1,5 Bar	superata
Resa teorica a spessore 1 mm	2 Kg/m ² ± 5 %
Crack bridging a +23 °C	2,09 mm
Allungamento alla rottura	70,97 %
Reazioni al fuoco (EN-13501-1)	classe A1
Modulo elastico	2,09 MPa
Max resistenza alla trazione	0,81 MPa
Spessore massimo di applicazione	2 mm
pH	12,3

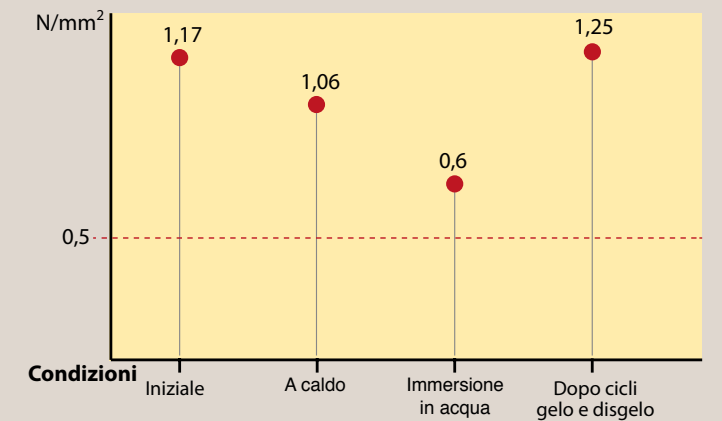
Caratteristiche Prestazionali	Valori misurati	Requisiti Norma
Adesione iniziale	1,17 MPa	0,5 MPa
Adesione dopo immersione in acqua	1,06 MPa	0,5 MPa
Adesione al caldo	0,64 MPa	0,5 MPa
Adesione al ciclo di gelo-disgelo	1,25 MPa	0,5 MPa

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

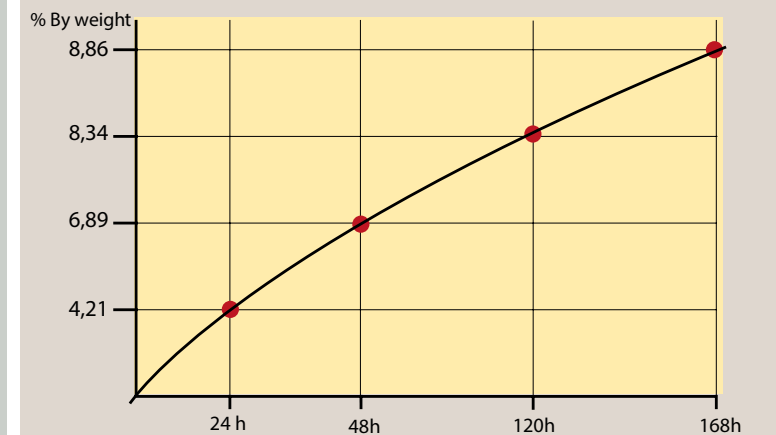
ELASTIC-MIX Malta cementizia bicomponente impermeabilizzante



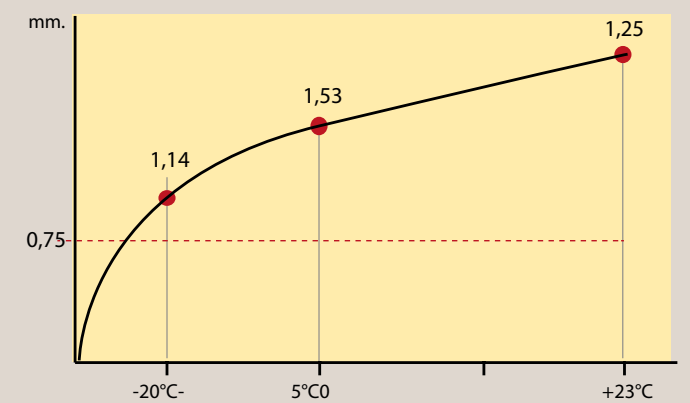
Forza adesione allo strappo



Assorbimento d'acqua



Crack bridging test



I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

MAGIX

malte



Sistema a Cappotto

CAPPOTTO

SK80 Adesivo/Rasante cementizio bianco/grigio per sistema a cappotto

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-1
GP-CSIV-W2

MAGIX

malte




IMPIEGO

SK80 è un adesivo cementizio utilizzato per l'incollaggio e successiva rasatura di pannelli termocoibenti in EPS bianco e sughero per la realizzazione di sistemi a cappotto ad incollaggio. **SK80** è applicato su supporti in pietra naturale, calcestruzzo, laterizio, termolaterizio, intonaci alla calce, calce-cemento ecc.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

SK80 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- L'adesivo va miscelato con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione.
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'adesivo.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	<0,8 mm
Acqua d'impasto	30%
Massa volumica apparente	1300 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1550 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1200 Kg/m ³
Resa per incollaggio a piena superficie	3-4 Kg/m ² ± 5 %
Resa per incollaggio a punti	5-6 Kg/m ² ± 5 %
Resa per rasatura	2-3 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	3,5 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	8,2 N/mm ²
Resistenza allo strappo su sughero (EN - 13494)	> trazione del blocco
Resistenza allo strappo su sughero (EN - 13494)	> trazione del blocco
Resistenza allo strappo su calcestruzzo a 28 gg. (EN-1015-12)	> 1,5 N/mm ²
Resistenza allo strappo su laterizio a 28 gg. (EN-1015-12)	>0,8 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ = 12 (valore misurato)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	W2 c= 0,13 Kg/m ² min ^{0,5}
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,4 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di lavorazione	> 4 ore
Spessore di applicazione per rasatura	2 -5 mm
pH	12

COMPOSIZIONE

SK80 è una malta secca composta da cemento bianco/grigio Portland, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Il calcestruzzo liscio deve risultare asciutto e trattato con aggrappanti chimici, tutti i fori o squarci della muratura devono essere precedentemente chiusi.

APPLICAZIONE

SK80 è lavorato a mano aggiungendo ad ogni sacco circa 7,5 litri di acqua pulita mescolando a mano o con agitatore meccanico, lasciato a riposo per qualche minuto, e rimescolato sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **SK80** viene applicato sia sul retro dei pannelli che sul supporto tramite incollaggio a punti per sottofondi non regolari o con spatola dentata per sottofondi perfettamente planari. Rasare il tutto avendo cura di annegare la rete alcalino resistente, sovrappoendola lungo i giunti per almeno 10 cm. La finitura è realizzata attraverso rivestimenti traspiranti acrilici, silossanici o altri, non plastici, dopo almeno 7 giorni.

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La **MAGIX s.r.l.** si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

TERMOINTONACO EPS

Intonaco cementizio termocoibente per interni ed esterni



IMPIEGO

TERMOINTONACO EPS è un intonaco cementizio termocoibente che trova impiego nell'esecuzione di sistemi a cappotto per interni ed esterni. **TERMOINTONACO EPS** offre minori dispersioni termiche, dove applicato, eliminando ogni tipo di ponte termico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

TERMOINTONACO EPS è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco/massetto va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'intonaco.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 2,5
Acqua d'impasto	70%
Massa volumica apparente	400 ± 20 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	550 ± 30 Kg/m ³
Densità malta indurita(EN-1015-10)	360 ± 30 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	3,5 Kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	0,7 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	1,3 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1745)	μ=5/15 (tabellare)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	W1 c 0,4 Kg/m ² min ^{0,5}
Coefficiente di conducibilità termica (EN-12664)	λ = 0,085 W/mK (misurato)
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	< 24 ore
Spessore minimo di applicazione	30 mm
Spessore massimo di applicazione	60 mm
pH	12,8

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

TERMOINTONACO EPS

Intonaco cementizio termocoibente per interni ed esterni



COMPOSIZIONE

TERMOINTONACO EPS è una malta secca composta da cemento grigio Portland, perle in EPS, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Il calcestruzzo liscio deve risultare asciutto e trattato con aggrappanti chimici o con rinzaffi a base di sabbia e cemento. I giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro alcalino-resistente immersa nell'intonaco. Le fughe orizzontali e verticali tra i mattoni devono risultare ben riempite, tutti i fori o squarci della muratura devono essere precedentemente chiusi. Utilizzare guide e paraspigoli per una omogenea distribuzione del prodotto nel pieno rispetto della piombatura delle pareti. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

TERMOINTONACO EPS se applicato come intonaco va lavorato con macchine intonacatrici tipo PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL o similari. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 8,40 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 3 minuti. **TERMOINTONACO EPS** viene applicato in un unico strato sino a coprire spessori compresi tra 30-60 mm spruzzando dal basso verso l'alto e correggendo l'impasto con passi orizzontali e verticali tramite l'uso di un apposita staggia. Frattazzare l'intonaco quando sicuri che questo abbia raggiunto un adeguato grado di indurimento, tramite frattazzo in plastica o legno.

RESISTENZA TERMICA R_D (m²K/W)

Spessore 30 mm	Spessore 40 mm	Spessore 50 mm	Spessore 60 mm
0,353	0,471	0,588	0,706



I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.



Malte Speciali

SPECIALI - LEGANTE

WHITE BOND

Legante bianco/grigio premiscelato

IMPIEGO

WHITE BOND è un legante bianco/grigio premiscelato per interni ed esterni ad uso generale, in particolare modo è utilizzato per la stuccatura e rifinitura di sanitari, piastrelle, sculture, getti a faccia a vista e di riparazioni di ogni genere in cui sono richieste elevate caratteristiche di flessibilità aderenza e resistenza.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

WHITE BOND è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla normativa in vigore **UNI EN-ISO 9001/2008**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.



AVVERTENZE

- Il legante va miscelato con acqua e in base alle esigenze con inerte pulito.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento.
- Proteggere il legante dalla rapida essiccazione nelle prime 24 ore se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole.
- Bagnare con acqua fredda al fine di ridurre la temperatura i supporti con elevata temperatura per esposizione diretta ai raggi solari.
- Non indicato per l'utilizzo su supporti umidi o a base gesso.
- Non applicare in condizioni sfavorevoli come sole battente forte ventilazione, temperature e levate onde compromettere il tempo di presa e lo sviluppo delle resistenze meccaniche.



SCHEDE TECNICHE

Granulometria (EN-12192-1)	< 125 mm
Acqua d'impasto	50%
Massa volumica apparente	1050 ± 50 Kg/m ³
Resa teorica	a seconda dell'uso
Reazioni al fuoco (EN-13501-1)	classe A1
Tempo di presa	> 75 ± 30 min.
Ritiro idraulico	< 0,112 mm/m.
pH	13

Giorni di maturazione	Resistenza a flessione N/mm ²	Resistenza a compressione N/mm ²
3	4,3	12,8
7	8,7	26,4
28	11,6	35,3

COMPOSIZIONE

WHITE BOND è un legante bianco/grigio premiscelato composto da cemento bianco/grigio Portland e da additivi chimici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Parti incoerenti o friabili e non bene ancorate devono essere necessariamente rimosse.

APPLICAZIONE

WHITE BOND è applicato manualmente tramite trapano a frusta con basso numero di giri aggiungendo un contenuto d'acqua variabile in base alla specifica lavorazione fino al raggiungimento della consistenza desiderata.

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

CR01 Malta cementizia a presa rapida

IMPIEGO

CR01 è una malta cementizia a presa rapida che trova impiego nel fissaggio di zanche, staffe, recinzioni, pozzetti, chiusini, scatole elettriche, tubazioni, sanitari, nella sigillatura di tracce su parete ecc... Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

CR01 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.



AVVERTENZE

- La malta va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Conservare necessariamente in luoghi asciutti
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche e alterazioni dei tempi di presa

SCHEDA TECNICA

CONFORME AL D.M. DEL 30.08.1972

Granulometria	< 0,8 mm
Acqua d'impasto	24%
Tempo di lavorazione	1 - 2 minuti
Tempo di inizio presa	2 minuti
Tempo di fine presa	3 minuti
pH	12

RESISTENZE MECCANICHE

Resistenza	Flessione	Compressione	Requisito D.M. 13.08.1972
10 minuti	0,1 N/mm ²	0,4 N/mm ²	
15 minuti	0,3 N/mm ²	0,8 N/mm ²	
1 ora	0,6 N/mm ²	1,9 N/mm ²	
3 giorno	2,9 N/mm ²	8,3 N/mm ²	
7 giorni	3,9 N/mm ²	16,1 N/mm ²	
28 giorni	8,8 N/mm ²	26,2 N/mm ²	13 N/mm ²

COMPOSIZIONE

CR01 è una malta secca composta da un particolare cemento grigio, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento o in fase di distacco devono essere precedentemente rimosse. Inumidire a rifiuto e irruvidire prima dell'applicazione tutti i tipi di supporti.

APPLICAZIONE

CR01 è lavorato a mano aggiungendo il giusto contenuto d'acqua. Mescolare fino al raggiungimento della consistenza desiderata solo quantitativi utilizzabili entro i tempi di presa.

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

RF510 Intonaco di fondo EI 120



IMPIEGO

RF510 è un intonaco di fondo cementizio per interni ed esterni per la protezione dal fuoco di murature in laterizio forato da 80 mm per compartimenti antincendio per classi non superiori a **EI 120**. Per applicazioni particolari consultare il nostro ufficio tecnico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 25 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

RF510 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

AVVERTENZE

- La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" dell'intonaco.
- In estate, dopo l'applicazione, bagnare ripetutamente le superfici esposte al sole
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'intonaco.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.

SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	< 1,5 mm
Acqua d'impasto	23%
Massa volumica apparente	900 ± 50 Kg/m ³
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1100 ± 50 Kg/m ³
Densità malta indurita (EN-1015-10)	850 Kg/m ³
Resa teorica a spessore 10 mm	10,8 kg/m ² ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	1 N/mm ²
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	3 N/mm ²
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ=15
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	W0 (non specificato)
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,45 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di presa (EN-196-3)	350 ± 30 min.
Spessore obbligatorio di applicazione	25 mm
pH	12,1

COMPOSIZIONE

RF510 è una malta secca composta da cemento grigio Portland, calce idrata, inerti calcarei, vetro espanso ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Il calcestruzzo liscio deve risultare asciutto e trattato con aggrappanti chimici o con rinzaffi a base di sabbia e cemento. I giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro alcalino-resistente immersa nell'intonaco. Le fughe orizzontali e verticali tra i mattoni devono risultare ben riempite, tutti i fori o squarci della muratura devono essere precedentemente chiusi. Utilizzare guide e parasigoli per una omogenea distribuzione del prodotto nel pieno rispetto della piombatura delle pareti. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE

RF510 è lavorato con macchine intonacatrici tipo PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL o similari. Per applicazioni manuali aggiungere ad ogni sacco circa 5,25 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. **RF510** viene applicato in due strati sino a coprire lo spessore certificato dall'Istituto Giordano di 25 mm spruzzando dal basso verso l'alto e correggendo l'impasto con passi orizzontali e verticali tramite l'uso di un apposita staggia. Frattazzare o grattare l'intonaco quando sicuri che questo abbia raggiunto un adeguato grado di indurimento, tramite frattazzo in plastica o legno.

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso.

RÖFIX[®]

Sistemi per costruire

Da oltre 125 anni, RÖFIX è sinonimo di soluzioni innovative per l'edilizia e le persone a cui sono rivolte.



RÖFIX RAPPRESENTA

Applicazioni innovative

Innovazione applicata per un reale valore aggiunto

Spirito e progettualità imprenditoriale

Competenza, impegno e spirito imprenditoriale



Orientamento al cliente

Il suo successo è anche il nostro



Qualità e professionalità

Prodotti su misura di alta qualità e consulenza professionale per soddisfare qualsiasi esigenza



FIXIT GRUPPE

Che cosa rende una squadra una buona squadra? Persone forti, coesione costante per ottimizzare le prestazioni e una filosofia che supporti questi valori. RÖFIX è tutto questo.

I membri del nostro team sono gli specialisti dei marchi FIXIT, HASIT, KREISEL e RÖFIX, cui dal 2016 si è aggiunto il marchio GREUTOL. Da settembre 2006, questi specialisti sono controllati dal FIXIT GRUPPE come organizzazione generale. Insieme, offriamo materiali e soluzioni per la realizzazione di strutture residenziali e non residenziali, costruzioni in superficie e opere di fondazione, realizzazione di nuovi edifici e risanamenti. Il nostro potenziale è testimoniato perfettamente dalla nostra gamma di prodotti innovativi – una gamma che va da materiali edili di prima qualità realizzati con materie prime proprie fino a soluzioni compatte per soffitti, pareti e pavimenti.

Perché i nostri prodotti sono di qualità così alta? Perché seguiamo una filosofia chiara: clienti soddisfatti, prodotti di massima qualità, dipendenti motivati e assenza di sprechi.

FIXIT GREUTOL HASIT KREISEL RÖFIX



5 marchi



11 settori di prodotto



69 stabilimenti di produzione



19 Paesi



FIXIT GRUPPE
BAUSTOFFE MIT SYSTEM

SEDI DEL
GRUPPO FIXIT

● FIXIT
▲ GREUTOL
● HASIT
● KREISEL
● RÖFIX

LE NOSTRE SOLUZIONI INTELLIGENTI IN SINTESI

La nostra gamma di prodotti per qualsiasi esigenza nel campo dell'edilizia. I prodotti RÖFIX soddisfano i più severi requisiti tecnici, ecologici ed economici. Massima qualità, dalle fondazioni al tetto.

L'assortimento prodotti RÖFIX

- | | |
|---|--|
| 2 CRETEO®CALCESTRUZZO
Pagina 24 | 1 MALTE PER MURATURE
Pagina 22 |
| 4 INTONACI DI FONDO
Pagina 28 | 3 CRETEO®SISTEMI DI PAVIMENTAZIONE PER ESTERNO
Pagina 26 |
| 6 RISANAMENTO/RESTAURO/BIOEDILIZIA
Pagina 32 | 5 RIVESTIMENTI MURALI
Pagina 30 |
| 8 PITTURE PER L'EDILIZIA
Pagina 36 | 7 SISTEMI DI ISOLAMENTO TERMICO
Pagina 34 |
| 10 SISTEMI DI POSA PER PIASTRELLE-PIETRE NATURALI
Pagina 40 | 9 MASSETTI-SISTEMI PER PAVIMENTO
Pagina 38 |
| | 11 MACCHINARI
Pagina 42 |

UNA PRODUZIONE CHE SI EVOLVE GUARDANDO AL FUTURO

Da oltre un secolo dedichiamo i nostri sforzi al continuo perfezionamento di tecnologie edili di alta qualità.

Gli edifici sono costruiti per durare. Per questo siamo consapevoli di avere una particolare responsabilità per quanto riguarda la qualità dei prodotti RÖFIX e la loro lavorazione in cantiere.

Massimi standard di qualità e perfezionamento costante di sistemi e prodotti: la stretta collaborazione con istituti di ricerca e associazioni ci consente di sensibilizzare costantemente i vari settori dell'edilizia sull'importanza della qualità.

Insieme siamo più forti



RIVESTIMENTI MURALI

Estetica e protezione.

RÖFIX offre una gamma completa di prodotti di rivestimento che proteggono le superfici interne ed esterne e consentono di personalizzare a piacimento le facciate intonacate o i sistemi compositi di isolamento termico. All'interno della gamma è possibile trovare rivestimenti in pasta o minerali in polvere, e scegliere tra le tantissime granulometrie e strutture disponibili.

I numerosi colori disponibili consentono di realizzare superfici tradizionali o con un tocco di creatività, nel rispetto dei più diversi requisiti e dei massimi standard di qualità tecnici ed estetici.



- Gamma completa di prodotti di rivestimento
- Rivestimenti in pasta a base organica o minerale (rivestimenti a base di silicato, resina acrilica, resina silossanica o tecnologia SiSi®)
- Rivestimenti minerali in polvere
- Ampia selezione di strutture, granulometrie e colori



Protezione e colore. I nostri rivestimenti di qualità, disponibili in vari colori, sono la soluzione ideale per proteggere le facciate abbellendo le pareti.



Scuola Media A. Manzoni, Bressanone (BZ)

PRODOTTO UTILIZZATO:
RÖFIX 715 Rivestimento minerale pregiato

I nostri partner:



RISANAMENTO/ RESTAURO/ BIOEDILIZIA

Miglioramento della qualità.

Se utilizzati o trascurati per molti anni, gli edifici finiscono per perdere di qualità e di comfort. Un risanamento e una ristrutturazione professionale sono in grado di aumentare la qualità dei locali abitativi o lavorativi, riducendo il consumo di energia e migliorando l'ambiente. Con il suo vasto portfolio di sistemi di qualità per risanamenti e ristrutturazioni, RÖFIX è il partner ideale per progetti di ristrutturazione ambiziosi. Affidandovi a RÖFIX, potete sia contare su un'esperienza pluriennale nel settore, sia avvalervi di una consulenza personale. RÖFIX è un partner affidabile per tutti i progetti di risanamento, sistemazione di facciate e rinnovamento di edifici protetti.



- Una consulenza personale per individuare la soluzione che più fa al caso vostro
- Sistemi completi per risolvere qualsiasi problema, come ad esempio umidità, formazione di muffa, ponti termici e infiltrazioni d'acqua
- Prodotti speciali per la conservazione e il restauro di opere in muratura storiche nel rispetto dei requisiti vigenti per la tutela del patrimonio storico

SISTEMI DI ISOLAMENTO TERMICO

Qualità e sistemi collaudati.

Isolamento termico e riqualificazione energetica con un sistema di isolamento termico efficiente: è questo il segreto per realizzare edifici a basso consumo energetico e più confortevoli, nel rispetto dell'ambiente. Per realizzare un buon sistema composto di isolamento termico, è fondamentale scegliere un sistema con prodotti perfettamente coordinati tra loro, che uniscano caratteristiche tecniche, dettagli consoni e un alto grado di specializzazione. Da decenni, RÖFIX è leader nella fornitura di sistemi composti di isolamento termico ed offre un'ampia gamma di sistemi certificati, con all'attivo milioni di metri quadrati installati, presentandosi così anche in questo settore come partner competente e affidabile.



- Gamma completa di sistemi composti di isolamento termico
- Sistemi certificati con numerosi materiali isolanti per qualsiasi esigenza
- Esperienza decennale in tutta Europa, con milioni di metri quadrati all'attivo
- Consulenza tecnica e formazione
- Ricerca e innovazione tecnologica continua

Quando il vecchio ritorna nuovo. Prodotti speciali e sistemi completi per facilitare le operazioni di risanamento e ristrutturazione, anche in caso di edifici sotto tutela.



Palais Mamming,
Merano (BZ)

PRODOTTO UTILIZZATO:
RÖFIX Renoplus® Rasante universale per
restauro

Efficienza energetica, comfort e sostenibilità: sono questi i concetti che associamo ai sistemi composti di isolamento termico. Si tratta di sistemi che non possono mancare in un edificio moderno che guarda al futuro.



Parco Ville Ottolenghi,
Torino (TO)

PRODOTTI UTILIZZATI:
RÖFIX EPS LIGHT Sistema di isolamento con
RÖFIX EPS-F 031 RELAX Pannello isolante
per facciate grigio, con tagli anti-tensioni

PITTURE PER L'EDILIZIA

Colori e soluzioni complementari.

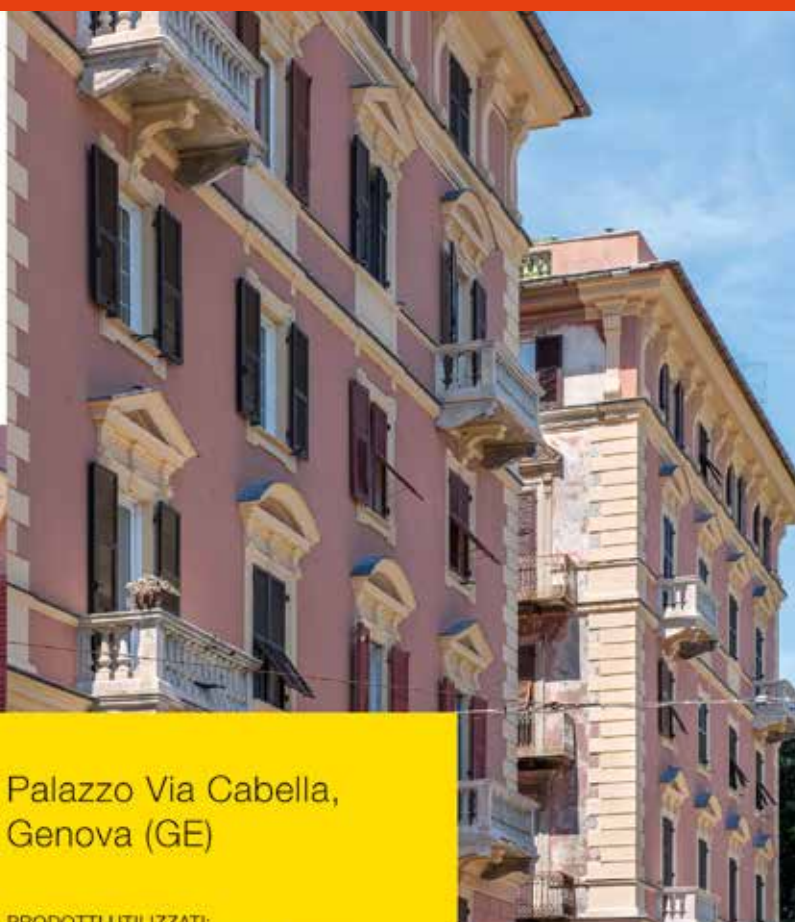
RÖFIX offre una varietà di soluzioni per pitture e rivestimenti, sia per interni che per esterni, concepite per edifici nuovi, risanati o ristrutturati: sono disponibili a base di calce, silicato, dispersione acrilica, oppure con l'esclusiva tecnologia SiSi® targata RÖFIX, e sono in grado di soddisfare qualsiasi requisito tecnico e architettonico.

Grazie alla vasta gamma di sfumature disponibili, le soluzioni RÖFIX permettono di realizzare facciate belle e protette, spazi abitativi interni accoglienti con elevata sostenibilità, prestazioni tecniche ed estetiche.



- Con oltre 400 colori per interno e oltre 700 per esterno, la nostra gamma sa davvero soddisfare tutti i gusti
- Risultati duraturi assicurati grazie a sistemi integrati che combinano ad esempio primer e strati di pittura
- Soluzioni adatte a qualsiasi superficie e modalità di lavorazione

Il mondo è bello perché è colorato. Le pitture donano alle superfici una piacevole atmosfera, oltre a garantire una protezione durevole.



Palazzo Via Cabella,
Genova (GE)

PRODOTTI UTILIZZATI:
RÖFIX PE 516 SiSi® MICRO Pittura con tecnologia SiSi per risanamento di facciate
RÖFIX PE 419 ETICS® Pittura ai silossani per facciate

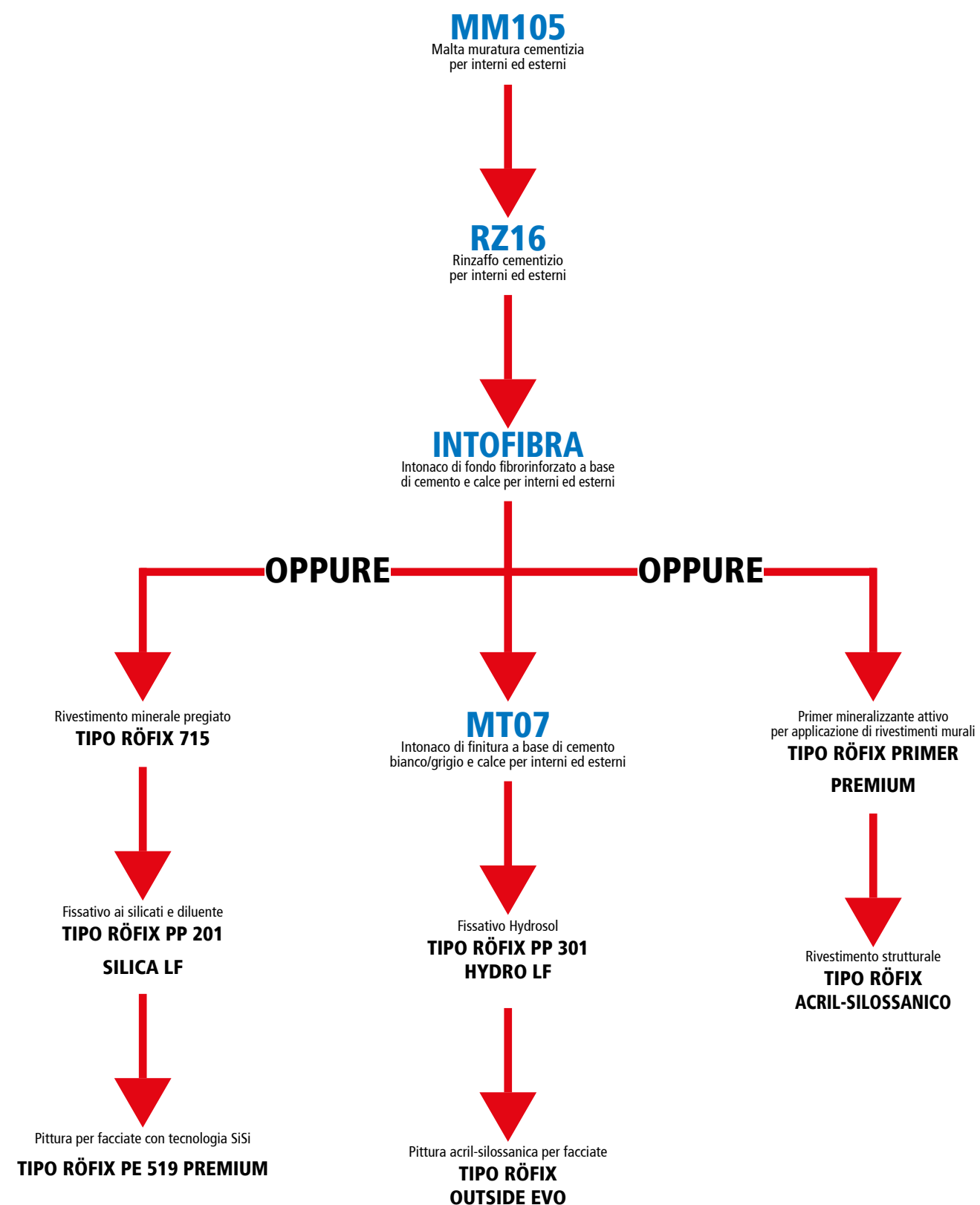
MAGIX

malte 

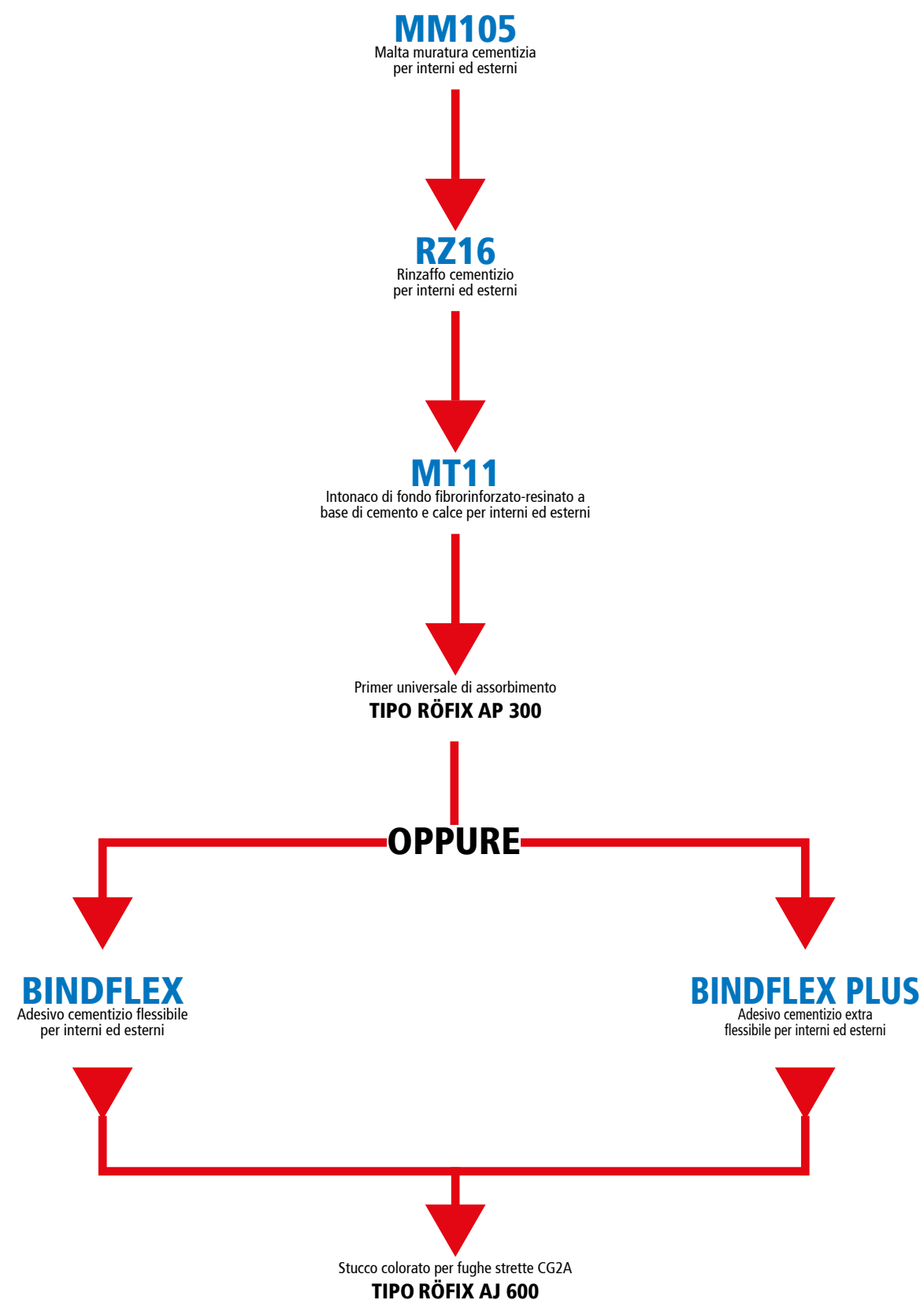
RÖFIX[®]
Sistemi per costruire

Cicli Applicativi

LINEA CIVILE
per esterni



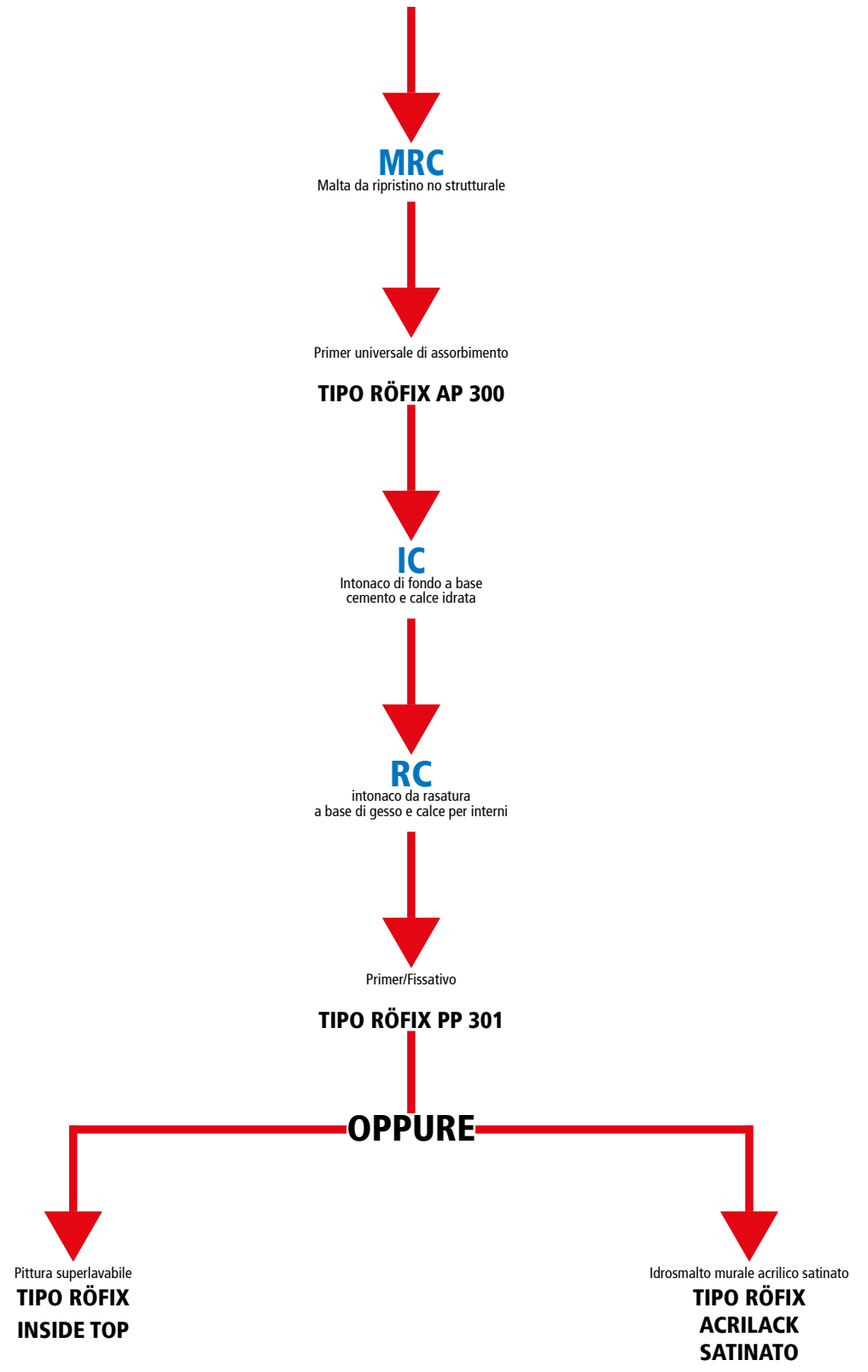
LINEA CIVILE
per esterni a rivestimento



SISTEMA CALCESTRUZZO AUTOCLAVATO
per interni



BLOCCHI IN CALCESTRUZZO AUTOCLAVATO



SISTEMA CALCESTRUZZO AUTOCLAVATO
per esterni



BLOCCHI IN CALCESTRUZZO AUTOCLAVATO





AUTOLEVEL
Massetto autolivellante a base di CAS
(Cementialphasolfati) per solo interni



Primer universale di assorbimento
TIPO RÖFIX AP 300



BINDFLEX PLUS
Adesivo cementizio extra
flessibile per interni ed esterni



Stucco colorato per fughe larghe CG2A
TIPO RÖFIX AJ 612



CRETEOREPAIR CC 170
Protezione anticorrosione per il ripristino del calcestruzzo

OPPURE



TISSOTROPIC-MIX
Malta tissotropica a ritiro controllato fibrorinforzata



MM40
Malta cementizia da ripristino
non strutturale per interni ed esterni



OPPURE



MT07
Intonaco di finitura a base di cemento
bianco/grigio e calce per interni ed esterni

Rivestimento minerale pregiato
TIPO RÖFIX 715



Fissativo Hydrosol
TIPO RÖFIX PP 301
HYDRO LF

Fissativo ai silicati e diluente
TIPO RÖFIX PP 201
SILICA LF



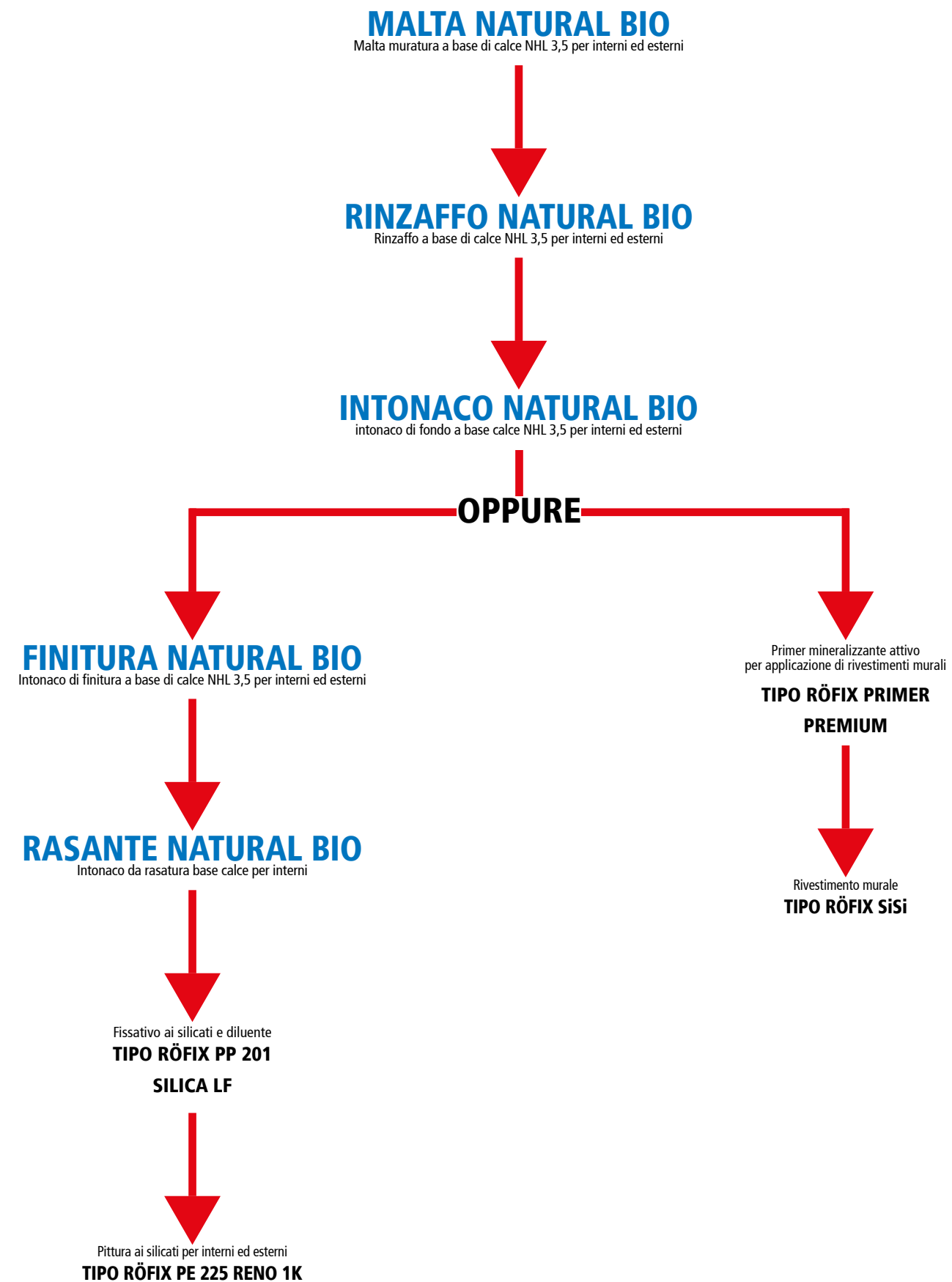
Pittura acril-silossanica per facciate
TIPO RÖFIX
OUTSIDE EVO

Pittura per facciate con tecnologia SiSi
TIPO RÖFIX PE 519 PREMIUM

SISTEMA A CAPPOTTO



LINEA BIOEDILIZIA





Glossario

N.B. BIO RESTORE RINZAFFO richiede un tempo di maturazione di 7 gg.
BIO RESTORE INTONACO richiede un tempo di maturazione di 1 gg per mm di applicazione

ACCELERANTE: Additivo utilizzato per accelerare la reazione di idratazione di un legante, con conseguente riduzione dei tempi di inizio presa e indurimento.

ACQUA DI RISALITA: Umidità che risale per capillarità dal sottosuolo, nelle murature.

AERANTI: Qualsiasi sostanza che, aggiunta a una malta, crea un sistema macroporoso aumentandone così la resistenza al gelo.

AGGREGATO: Una larga categoria di materiali minerali granulari particellari grezzi usati nelle costruzioni e possono essere naturali, artificiali o riciclati da materiali precedentemente usati nelle costruzioni.

AGGREGATO LEGGERO: Aggregati minerali, a basso peso specifico rispetto agli aggregati usuali, che vengono utilizzati per il confezionamento dei calcestruzzi leggeri. aventi massa volumica delle particelle essiccate in stufa minore < 2000 kg/m³ determinato secondo la UNI EN 1097-6 oppure massa volumica essiccata in forno 1200 kg/m³ se determinato secondo la UNI EN 1097-3.

AGGREGATO NORMALE: Aggregato avente massa volumica delle particelle essiccate in stufa, determinato secondo la UNI EN 1097-6 > 2000 kg/m³ e < 3000 kg/m³.

ALCALI: Idrossido solubile di un gruppo di metalli comprendenti sodio e potassio. Gli alcali neutralizzano gli acidi formando con essi dei sali. Sono altamente solubili in acqua. Alcuni alcali, in particolare la soda caustica, sono molto corrosivi e nocivi.

ARGILLA: Sedimento non solidificatosi, estremamente fine costituito principalmente da allumino-silicati idrati appartenenti alla classe dei fillosilicati. Tra le caratteristiche più importanti dell'argilla si presentano la plasticità e l'igroscopicità.

CALCE AEREA: Materiale da costruzione (ma anche con altri utilizzi), noto fin dall'antichità, che viene ottenuta per cottura a temperatura elevata del calcare, una roccia diffusissima in natura costituita fondamentalmente da carbonato di calcio.

CALCE IDRAULICA: Legante idraulico che può far presa ed indurire anche se immersa in acqua.

CALCE SPENTA: Termine usato in gergo per indicare l'idrossido di calcio (Ca(OH)₂).

CALCE VIVA: Termine usato in gergo per indicare l'ossido di calcio (CaO).

CALCINAZIONE: Processo di trasformazione del calcare in calce viva. Durante tale processo, che avviene per cottura del calcare ad una temperatura superiore a 900° C, il carbonato di calcio cede anidride carbonica e si trasforma in ossido di calcio. -CaCO₃->CaO + CO₂

CALORE DI IDRATAZIONE: Energia sviluppata dalle reazioni di idratazione dei granuli di cemento.

CEMENTO: Materiale inorganico finemente macinato il quale, a seguito della miscelazione con acqua, forma una pasta che fa presa ed indurisce mediante reazioni e processi di idratazione e che, dopo indurimento, mantiene la sua resistenza e stabilità anche sott'acqua.

COIBENTAZIONE: Tecnica con cui isolare due sistemi aventi differenti condizioni ambientali, in modo che i due sistemi non si scambino calore o vibrazioni tra di loro.

CONDENSA: Transizione di fase dalla fase gassosa alla fase liquida di una sostanza.

CONDUCIBILITÀ TERMICA: Definisce l'attitudine di un materiale, omogeneo ed isotropo, a trasmettere il calore quando lo scambio avviene solo per conduzione.

CONDUZIONE TERMICA: Modo di trasmissione del calore proprio dei solidi. Le molecole si muovono per agitazione termica come avviene nei gas e nei liquidi e la propagazione del calore avviene mediante vibrazione delle molecole costituenti il corpo solido.

CARBONATAZIONE: Processo chimico, naturale o artificiale, per cui una sostanza, in presenza di anidride carbonica, dà luogo alla formazione di carbonati. Tale fenomeno è frequente nei materiali edili come i leganti calce dove l'idrossido di calcio, naturalmente presente in esso, reagisce con l'anidride carbonica con formazione di carbonato di calcio secondo la seguente reazione: Ca(OH)₂+CO₂ -> CaCO₃+H₂O

DURABILITÀ: Indica la capacità di una costruzione a resistere negli anni agli agenti di degrado, senza, variare le caratteristiche fisiche e meccaniche.

FESSURA: Discontinuità strutturale su un conglomerato cementizio che si viene a creare a causa dell'esercizio di forti tensioni interne che si sviluppano durante il processo di indurimento del legante.

FRESCO SU FRESCO: Tecnica di lavorazione che consiste nell'applicare una mano di prodotto su un'altra precedentemente applicata e abbastanza consistente.

GESSO: Materiale di aspetto bianco-grigio e polveroso, è un legante aereo utilizzato in edilizia sotto forma di malta per la finitura di pareti lisce o con particolari effetti estetici e sottofondi lisci per pavimenti o carta da parati. Dal punto di vista chimico è composto da sali di calcio come il carbonato di calcio e/o il solfato di calcio (CaSO₄), che può essere idrato (CaSO₄ · 2H₂O) se incorpora acqua nella struttura cristallina, semidrato (CaSO₄ · 1/2 H₂O), oppure anidro.

GRANULOMETRIA: Misura la dimensione dei granuli di inerte, legante o qualsiasi altro materiale e viene determinata mediante l'utilizzo di setacci a diversa grandezza.

IDROFUGO: Additivo che viene aggiunto ai materiali cementizi per conferire capacità idrorepellenti.

IGROSCOPICITÀ: Capacità di un materiale di regolare l'umidità in un ambiente, trattenendola nei casi di eccessi e cedendola nei casi di aria secca.

IMPERMEABILITÀ: Capacità di un materiale o corpo in generale ad impedire all'acqua di attraversarlo.

LEGANTI: Sostanze che, impastate con acqua danno origine ad una massa plastica, la quale subisce con il tempo un progressivo processo di irrigidimento fino a raggiungere un'elevata resistenza meccanica.

MALTA: Conglomerato costituito da una miscela di legante (ad esempio cemento e/o calce), acqua e inerte fine (sabbia). Viene utilizzata in edilizia per realizzare intonaci o per collegare e tenere uniti altri materiali da costruzione, cui la malta fluida si adatta aderendovi tenacemente fino a dare una struttura monolitica ad indurimento avvenuto.

MALTA AEREA: Malta composta a base di leganti aerei tipo calce aerea o idrata, calce a zolle, grassello di calce. Leganti aerei sono considerati quei leganti che non possiedono proprietà idrauliche e che pertanto induriscono lentamente per mezzo dell'azione dell'anidride carbonica atmosferica con cui si combinano.

MALTA BASTARDA: Malta confezionata con due o più elementi leganti. La più comune si ottiene, miscelando la calce aerea con il cemento o tra calce aerea e calce idraulica. La malta bastarda viene utilizzata di solito per rinzaffi e sottovalli. L'aggregato per le malte di solito non supera le dimensioni di 5mm.

MALTA IDRAULICA: Malta confezionata con calci idrauliche (naturali o artificiali). Adatta ad intonaci esterni e per murature poco sollecitate. Per l'impiego in ambienti aggressivi sono migliori le calci idrauliche artificiali pozzolaniche o siderurgiche.

MALTE ADDITIVATE: Malte composte da leganti, inerti e piccole quantità di prodotti che ne migliorano la qualità: gli additivi. A seconda della loro funzione principale conferiscono alle malte particolari caratteristiche quali plasticità, resistenza, idrorepellenza, adesione, fluidità, porosità, elasticità, ed impermeabilità migliorando le prestazioni complessive.

MALTE CEMENTIZIE: Malte composte dalla miscela di inerti, acqua e cemento come legante, negli opportuni dosaggi.

MALTE FIBRORINFORZATE: Malte premiscelate arricchite di fibre alcali-resistenti che vanno essenzialmente a creare uno scheletro interno alla malta con lo scopo di evitare o ridurre la formazione di crepe.

MALTE DA RIPRISTINO: Particolare malta ad usi particolari nei casi di opere edilizie che a lungo andare hanno subito azioni di degrado.

MALTE DA MURATURA: Miscela di uno o più leganti con inerte ed acqua atta alla realizzazione di murature portanti o non portanti.

MASSETTO: Elemento costruttivo orizzontale che viene adoperato nel livellare la superficie eretta dove dovrà essere applicata la pavimentazione.

MASSETTO DI CARICO: Secondo strato del massetto che va applicato su quello di compensazione ed ha il compito di resistere ai carichi esercitati su di esso.

MASSETTO DI COMPENSAZIONE: Primo strato di massetto utilizzato nel livellare la superficie ricoprendo eventuali canalizzazioni idrauliche o elettriche.

MUFFA: Funghi pluricellulari che si riproducono per mezzo di spore. Si sviluppano all'interno di ambienti con alto contenuto di umidità ed alta temperatura che hanno conseguenze negative sulla salute delle persone.

PERMEABILITÀ AL VAPORE: Capacità di un materiale di farsi attraversare dal vapore ed è misurato tramite un coefficiente di permeabilità al vapore (μ).

PH: è una scala di misura dell'acidità di una soluzione acquosa. Indica il grado di alcalinità (tra 7 e 14) o acidità (tra 0 e 7). Il valore 7 è indice di neutralità.

PIGMENTI: Sostanze polverulenti utilizzate nel conferire una determinata colorazione ad un materiale cementizio.

PONTE TERMICO: La parte della struttura di un edificio che presenta caratteristiche termiche significativamente diverse da quelle circostanti. In particolare un ponte termico consente flussi di calore più rapidi.

POZZOLANA: Aggregato di origine vulcanica capace di combinare la calce liberata nell'idratazione del cemento.

REAZIONE AL FUOCO: Comportamento che assume un qualsiasi materiale a contatto con le fiamme. È misurata tramite l'uso di classi di infiammabilità che vanno dalla classe "0" per i materiali infiammabili e cresce progressivamente in base alla facilità con cui il materiale è combustibile.

RESISTENZA A COMPRESSIONE: Indica la resistenza di un manufatto a farsi comprimere in una pressa. Tale analisi è realizzata su prismi ed il risultato è espresso in N/mm².

RESISTENZA A FLESSIONE: La resistenza di un manufatto a flettersi; anche questa esprime il risultato di prova in N/mm².

RITIRO PLASTICO: Riduzione del volume d'impasto dovuto alla migrazione dell'acqua dall'impasto che coincide spesso a formazione di lesioni.

RITARDANTI: Additivi atti a ritardare l'idratazione del cemento con conseguente ritardo nel tempo di presa.

SEGRAGAZIONE: Completa separazione tra inerte e cemento nell' impasto dovuta nella maggior parte dei casi ad eccesso di acqua nello stesso.

SISTEMA D'ISOLAMENTO A "CAPPOTTO": è una tecnica per la coibentazione termica e acustica degli edifici avviene applicando il materiale isolante all'esterno, all'interno o dentro la parete.

TEMPO APERTO: Intervallo di tempo massimo dopo l'applicazione entro il quale le piastrelle possono essere posate sull' adesivo applicato e soddisfare il requisito specificato di resistenza alla trazione. Tale resistenza è misurata dalla UNI - EN 1346.

TEMPO DI AGGIUSTABILITÀ: Intervallo di tempo massimo entro il quale la posizione delle piastrelle sullo strato di adesivo può essere regolata senza una perdita importante della resistenza all'adesione.

TEMPO DI LAVORAZIONE: Tempo massimo entro il quale un manufatto si lascia facilmente lavorare e termina nello stesso momento in cui lo stesso inizia a far presa.

TEMPO DI PEDONABILITÀ: Intervallo di tempo massimo entro il quale un manufatto cementizio raggiunge adeguate resistenze meccaniche che li permettono di resistere all'esercizio di carichi.

TEMPO DI PRESA: Tempo che impiega qualsiasi materiale ad effettuare e terminare il processo di presa. Si misura mediante un particolare dispositivo chiamato "Ago di Vicat".

Note



A large rectangular area filled with a light gray grid pattern, intended for writing notes.

Note



A large rectangular area filled with a light gray grid pattern, intended for writing notes.

Note



A large rectangular area filled with a light gray grid pattern, intended for taking notes.

Note



A large rectangular area filled with a light gray grid pattern, intended for taking notes.