

## SK50 Adesivo/Rasante cementizio bianco/grigio per sistema a cappotto



### IMPIEGO

SK50 è un adesivo cementizio utilizzato per l'incollaggio e successiva rasatura di pannelli termocoibenti in EPS sia bianco che con grafite, sughero, pannelli in calcio silicato e lana di roccia, per la realizzazione di sistemi a cappotto ad incollaggio. SK50 è applicato su supporti in pietra naturale, calcestruzzo, laterizio, termolaterizio, intonaci alla calce, calce-cemento ecc.

### FORNITURA

• Sacchi da kg 25 su carta Kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

### CONSERVAZIONE

Il materiale, se conservato su pallets in locali asciutti, conserva le proprie caratteristiche per circa 10 settimane dalla data di produzione.

### QUALITÀ

SK50 è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norme europee EN 998 e EN 1015. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

### AVVERTENZE

- L'adesivo va miscelato con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.
- La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +35°C.
- Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.
- Proteggere la parete dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione.
- Finiture, rivestimenti, pitture, ecc devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg.) dell'adesivo.
- Rispettare la quantità d'acqua consigliata onde evitare forti riduzioni delle resistenze meccaniche.



### COMPOSIZIONE

SK50 è una malta secca composta da cemento bianco/grigio Portland, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

### PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, essente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero comprometterne l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Il calcestruzzo liscio deve risultare asciutto e trattato con aggrappanti chimici, tutti i fori o squarci della muratura devono essere precedentemente chiusi.

### APPLICAZIONE

SK50 è lavorato a mano aggiungendo ad ogni sacco circa 7,5 litri di acqua pulita mescolando a mano o con agitatore meccanico, lasciato a riposo per qualche minuto, e rimescolato sino al raggiungimento della consistenza desiderata per non oltre 2 minuti. SKB80 viene applicato sia sul retro dei pannelli che sul supporto tramite incollaggio a punti per sottofondi non regolari o con spatola dentata per sottofondi perfettamente planari. Rasare il tutto avendo cura di annegare la rete alcalino resistente, sovrapponendola lungo i giunti per almeno 10 cm. La finitura è realizzata attraverso rivestimenti traspiranti acrilici, silossanici o altri, non plastici, dopo almeno 7 giorni.

### SCHEDA TECNICA

Granulometria (EN-1015-1)	<0,6 mm
Acqua d'impasto	30%
Massa volumica apparente	1250 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>
Densità malta fresca (EN-1015-6)	1500 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>
Densità malta indurita (EN-1015-10)	1150 Kg/m <sup>3</sup>
Resa per incollaggio a piena superficie	3-4 Kg/m <sup>2</sup> ± 5 %
Resa per incollaggio a punti	5-6 Kg/m <sup>2</sup> ± 5 %
Resa per rasatura	2-3 Kg/m <sup>2</sup> ± 5 %
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	3,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	8,2 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza allo strappo su sughero (EN - 13494)	> trazione del blocco
Resistenza allo strappo su sughero (EN - 13494)	> trazione del blocco
Resistenza allo strappo su calcestruzzo a 28 gg. (EN-1015-12)	> 1,3 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza allo strappo su laterizio a 28 gg. (EN-1015-12)	> 0,7 N/mm <sup>2</sup>
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1015-19)	μ = 12 (valore misurato)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-19)	W2 c = 0,13 Kg/m <sup>2</sup> min <sup>0,5</sup>
Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745)	λ = 0,4 W/mK
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Tempo di lavorazione	> 4 ore
Spessore di applicazione per rasatura	2 - 5 mm
pH	12