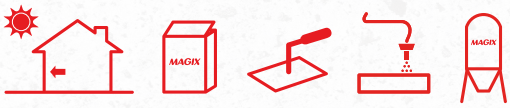
Conforme alla norma europea **UNI EN 13813 CT C20-F5**

# LEVEL 200




Disponibile su ordinazione!

**Lisciatura cementizia autolivellante per spessori da 3 mm a 30 mm per soli interni**




## COMPOSIZIONE

**LEVEL 200** è una malta secca composta da cemento grigio Portland, inerti silicei e calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

## IMPIEGO

**LEVEL 200** è una lisciatura cementizia autolivellante per soli interni di ultima generazione che trova impiego nella realizzazione di lisciature su vecchi massetti irregolari, fondi irregolari o vecchi pavimenti, ideale per la posa di legno ceramica o rivestimenti resinosi..

## FORNITURA

• Sacchi da 25 kg in carta Kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall' umidità.

## PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero compromettere l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Applicare aggrappanti chimici a pennello se in presenza di supporti non particolarmente assorbenti e ruvidi per favorire un maggiore aggrappo del massetto. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

## APPLICAZIONE/LAVORAZIONE

Per applicazione del prodotto sfuso **LEVEL 200** viene impastato mediante mescolatore orizzontale collegato direttamente al silos. Aggiungere cica il 21% di acqua pulita. Procedere alla messa in opera solo dopo corretta regolazione del dosaggio d'acqua tramite prova di consistenza con cono. Per l'utilizzo di macchina intonacatrice opportunamente modificata o allestimento DUO-MIX sempre procedendo con test di consistenza con cono. In entrambii casi il prodotto va distribuito iniziando dalla zona a maggior spessore , avendo cura di livelare il prodotto con barra livellatrice in due passate , la prima al momento del getto la seconda di rifinitura eseguendo la lavorazione di battitura in maniera incrociata. Tali fasi di lavorazione devono avvenire rispettando i tempi di lavorazione del prodotto.Per la posa di rivestimenti procedere con i nostri adesivi cementizi **BINDFLEX** e **BINDFLEX PLUS**, procedere con controllo di umidità ed apportare giunti di dilatazione ogni 15-20 mq.

## CONSERVAZIONE

Il materiale, se conservato su locali asciutti, conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

## QUALITÀ

**LEVEL 200** è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalla norma europea **EN 13813**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

| SCHEDA TECNICA | |
|---|---|
| Granulometria (EN-1015-1) | < 1,5 mm |
| Acqua d'impasto | 21% |
| Massa volumica apparente | 1400 ± 50 Kg/m³ |
| Densità malta fresca | 1800 ± 50 Kg/m³ |
| Densità malta indurita | 1750 Kg/m³ |
| Resa teorica a spessore 10 mm | 1,72 Kg/m² ± 5 % |
| Resistenza a flessione (EN-13892-2) | 5 N/mm² |
| Resistenza a compressione (EN-13892-2) | 20 N/mm² |
| Valore di consistenza con cono su piatto da 1,3 litri | 30-32 cm |
| Dilatazione lineare | < 0,1 mm |
| Reazione al fuoco (EN-13501-1) | Classe A1 |
| Tempo di presa (EN-196-3) | 180 min. |
| Tempo di lavorazione | 60 min. |
| Pedonabilità | 24 ore |
| Umidità residua consigliata con riscaldamento a pavimento | ≤ 1,75% |
| Coefficiente di conducibilità termica (EN-1745) | λ = 1,40 W/mK (valore tabukare) |
| pH | 12,0 |

**AVVERTENZE**

**• Il massetto va miscelato con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.**
**• La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +30°C.**
**• Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati o con elevato calore superficiale.**
**•Evitare correnti d'aria o forti radiazioni nelle prime 48 ore, aerare dopo il terzo giorno i locali evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento.**
**•Tutti i tipi di rivestimento su pavimento radiante devono essere applicati solo dopo aver raggiunto un'umidità residua con igrometro a carburo ≤ a 2%; in assenza di pavimento radiante; 1.75% con pavimento radiante, con rivestimenti impermeabili o parquet e 1,75% per rivestimenti permeabili e/o parzialmente permeabili come la monocottura.**

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso. Le informazioni fornite sulla seguente scheda si basano sulla nostra migliore esperienza e su test di laboratorio condotti in condizioni standard. Tuttavia, fattori non controllabili nelle applicazioni pratiche possono influenzare i risultati. Pertanto, tali dati sono puramente indicativi e devono essere verificati dall'utilizzatore, che si assume la responsabilità dell'idoneità del prodotto all'uso previsto. Magix Srl si riserva il diritto di modificare le specifiche tecniche senza preavviso. Non è responsabile per eventuali danni derivanti da un utilizzo improprio del prodotto o delle informazioni fornite. Per applicazioni in ambiti strutturali o specifiche esigenze tecniche, fare riferimento esclusivamente all'Assistenza Tecnica ufficiale di Magix Srl. Si raccomanda di consultare sempre la versione aggiornata della scheda tecnica sul sito aziendale www.magixsrl.it.
Qualsiasi alterazione del testo o delle condizioni della scheda esclude ogni responsabilità di Magix Srl.