THERMOINTONACO EPS

Conforme alla norma europea **UNI EN 998-1 T1-CSI-W1**



Intonaco cementizio termocoibente per interni ed esterni



COMPOSIZIONE

THERMOINTONACO EPS è una malta secca composta da cemento grigio Portland, perle in EPS, inerti calcarei ed additivi specifici che ne migliorano le caratteristiche di lavorabilità e prestazionali.

IMPIEGO

THERMOINTONACO EPS è un intonaco cementizio termocoibente che trova impiego nell'esecuzioni di sistemi a cappotto per interni ed esterni, **THERMOINTONACO EPS** offre minori dispersioni termiche, dove applicato, eliminando ogni tipo di ponte termico.

FORNITURA

• Sacchi da Kg 12 in carta kraft con triplo strato di cui uno in polietilene per la protezione dall'umidità.

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il supporto deve risultare privo di polvere e sporco, efflorescenze saline, esente da oli, grassi, cere disarmanti o altri tipi di imbrattamenti che potrebbero compromettere l'adesione del prodotto. Le superfici polverose, ammalorate, soggette a sgretolamento e/o con proprietà meccaniche scadenti devono essere precedentemente trattate con consolidanti di superficie. Applicare aggrappanti chimici a pennello se in presenza di supporti non particolarmente assorbenti e ruvidi per favorire un maggiore aggrappo del massetto. Inumidire prima dell'applicazione supporti particolarmente assorbenti.

APPLICAZIONE/LAVORAZIONE

TERMOINTONACO EPS è lavorato con macchine impastatrici a coclea orizzontale o tradizionali betoniere. Per applicazioni manuali aggiungere il 70% di acqua pulita ad ogni sacco (circa 8,40 litri) e mescolare a mano o con agitatore meccanico sino al raggiungimento della consistenza desiderata per 5 - 10 minuti. **TERMOINTONACO EPS** viene applicato in un unico strato sino a coprire gli spessori desiderati. L'impasto viene prima steso sul sottofondo, accompagnato con cazzuola e successivamente livellato con staggia. Dopo di che va frattazzato con livellatrice a disco per rendere la superficie liscia e compatta.

CONSERVAZIONE

Il materiale se conservato su locali asciutti conserva le proprie caratteristiche per circa 6 mesi dalla data di produzione.

QUALITÀ

TERMOINTONACO EPS è sottoposto ad un continuo e accurato controllo, presso i nostri laboratori, secondo le più recenti direttive e procedure descritte dalle norma europea **EN 998** e **EN 1015**. Le materie prime impiegate sono rigorosamente e costantemente controllate per assicurarne un elevato standard qualitativo.

SCHEDA TECNICA	
Granulometria (EN-1015-1)	< 2,5 mm
Acqua d'impasto	70%
Massa volumica apparente	400 ± 20 Kg/m^3
Densità malta fresca (EN-1015-6)	550 ± 30 Kg/m^3
Densità malta indurita (EN-1015-10)	360 ± 30 Kg/m^3
Resa teorica a spessore 10 mm	3,5 Kg/m^2 ± 5%
Resistenza a flessione (EN-1015-11)	0,7 N/mm^2
Resistenza a compressione (EN-1015-11)	1,3 N/mm^2
Reazione al fuoco (EN-13501-1)	Classe A1
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN-1745)	μ = 5/15 (tabellare)
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN-1015-18)	W1 c ≤ 0,4 Kg/m^2 min^{0,5}
Coefficiente di conducibilità termica (EN-12664)	λ = 0,085 W/mK (misurato)
Tempo di presa (EN-196-3)	< 24 ore
Spessore minimo di applicazione	30 mm
RESISTENZA TERMICA RD (m2K/W)	
Spessore 30 mm	0,3530
Spessore 40 mm	0,471
Spessore 50 mm	0,588
Spessore 60 mm	0,706

AVVERTENZE

- **La malta da intonaco va miscelata con sola acqua, senza l'aggiunta di altri prodotti estranei.**
- **La temperatura di impiego deve essere compresa tra i +5°C e i +30°C.**
- **Il prodotto non va applicato su supporti gelati o disgregati.**
- **Aerare i locali dopo la posa evitando forti sbalzi termici e forti ventilazioni sino al completo indurimento.**
- **Proteggere il sottofondo dalla rapida essiccazione se in presenza di temperature elevate o forte ventilazione onde evitare formazioni di fessure e "bruciature" del massetto.**
- **In estate, dopo l'applicazione, bagnare, con acqua nebulizzata, ripetutamente le superfici esposte al sole.**
- **Tutti i rivestimenti e finiture devono essere applicate solo dopo la completa essiccazione e stagionatura (28 gg) dell'intonaco.**

I valori si riferiscono a prove effettuate in laboratorio in ambiente controllato e possono variare secondo le condizioni di messa in opera. L'applicatore deve valutare la piena idoneità del materiale all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La MAGIX s.r.l si riserva di effettuare modifiche di ogni tipo senza alcun preavviso. Le informazioni fornite sulla seguente scheda si basano sulla nostra migliore esperienza e su test di laboratorio condotti in condizioni standard. Tuttavia, fattori non controllabili nelle applicazioni pratiche possono influenzare i risultati. Pertanto, tali dati sono puramente indicativi e devono essere verificati dall'utilizzatore, che si assume la responsabilità dell'idoneità del prodotto all'uso previsto. Magix Srl si riserva il diritto di modificare le specifiche tecniche senza preavviso. Non è responsabile per eventuali danni derivanti da un utilizzo improprio del prodotto o delle informazioni fornite. Per applicazioni in ambiti strutturali o specifiche esigenze tecniche, fare riferimento esclusivamente all'Assistenza Tecnica ufficiale di Magix Srl. Si raccomanda di consultare sempre la versione aggiornata della scheda tecnica sul sito aziendale www.magixsrl.it.
Qualsiasi alterazione del testo o delle condizioni della scheda esclude ogni responsabilità di Magix Srl.